

**LEGIERUNGS- UND MATERIALTABELLE**

<b>PALLAX</b> 1055-1130 °C	<b>Zum Löten mit Edelmetall- und NEM-Legierungen</b> Weiß - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2
<b>IRAX</b> 1400-1460 °C	<b>Ausschließlich zum Angießen an Edelmetallegierungen</b> Weiß - Au 60 - Pt 24 - Pd 15 - Ir 1
<b>NOPRAX</b> 1355-1450 °C	<b>Ausschließlich zum Angießen an NEM-Legierungen</b> Weiß - Ni 72 - Cr 17 - Fe 10 - Mn 1
<b>PLATIRAX</b> 1790-1820 °C	<b>Zum Angießen an alle Dentallegierungen</b> Weiß - Pt 85 - Ir 15
<b>TITANAX</b> Nicht erhitzen!	<b>Ausschließlich zum Kleben und zur Verankerung in Kunststoff</b> Weiß - Ti 90 - Al 6 - V 4
<b>ORAX</b> 910-955 °C	<b>Vergüten: 60 Min. bei 400 °C</b> Gelb - Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13
<b>INOX</b> Nicht erhitzen!	<b>Ausschließlich zum Kleben und zur Verankerung in Kunststoff</b> Weiß - Fe 66 - Cr 17 - Ni 11 - Mo 2 - andere 4
<b>Polypropylen</b>	<b>Matrizen von PRECI-HORIX/VERTIX</b> # 1802, 1805, 1806
<b>Acetal Homopolymer</b>	<b>Friktionsteil von PRECI-VERTIX AT</b> # 1822, 1822R
<b>Polyacetal</b>	<b>Matrizen von PRECI-CLIX/SAGIX</b> # 1231, 1232, 1233, 1311, 1312, 1313, 1361, 1362, 1363
<b>Thermoplastisches Elastomer</b>	<b>Verarbeitungsring von PRECI-BALL</b> # 1201 B