



# ELASTOSATIN

SOLVENTGEDRAGEN HALFGLANZENDE AFWERKLAK VOOR BUITEN.

## TOEPASSINGEN

Solventarme zijdeglanslak voor buitenafwerking op hout.  
Na gepaste voorbereiding en grondlaag, toepasbaar op metalen en kunststoffen.

## EIGENSCHAPPEN

Hoge en blijvende elasticiteit.  
Uitstekend verwerkbaar.  
Uitstekend reinigbaar.  
Goede kantendekking en hoge dekkraft.  
Vochtregulerend.

## SAMENSTELLING

|                    |                                                   |
|--------------------|---------------------------------------------------|
| <b>BINDMIDDEL</b>  | Langolie alkydhars                                |
| <b>PIGMENT</b>     | rutiel titaandioxide en lichtechte kleurpigmenten |
| <b>OPLOSMIDDEL</b> | white spirit en analogen                          |

## GEBRUIK

### VOORBEREIDING

De ondergrond moet droog, proper, vast en vrij van vetten zijn, zonodig reinigen.

#### Onbehandeld hout

##### Nieuw hout

Het hout moet stof-, vetvrij en voldoende droog zijn alvorens te schilderen (max 18 % vochtgehalte)

Schuur het hout glad (korrel 150-180) en zorg dat eventuele scherpe hoeken afgerond worden.

Breng één à twee lagen **ELASTOPRIM** of **ELASTOPRIM HYDRO** aan

##### Verweerd, grijs hout:

Grof en grondig schuren tot op het gezonde hout (korrel 60-80, daarna 150-180), daarna behandelen zoals een nieuwe ondergrond.

#### Onderhoudswerk

##### Oude verflagen in goede staat:

Grondig ontvetten met **FORMULE MC NEUTRAL** en naspoelen met zuiver water, opschuren (korrel 180-220) en ontstoffen.

##### Oude verflagen licht verpoederd:

Grondig schuren (korrel 150-180) en ontstoffen.

##### Oude verflagen sterk verpoederd of afbladderend:

Volledig verwijderen (afsteken, wegschuren, afbranden of afbijten met **PAINT'OFF INSTANT**) en grondig naschuren tot op het gezonde hout. Behandel daarna zoals een nieuwe ondergrond.

##### Ijzer en staal

Ontvetten en/of ontroesten en 2 antiroestlagen **FINIFER** aanbrengen

##### Non-ferro metalen (zink, aluminium, inox,...)

Schurend ontvetten met **FORMULE MC** en een schuurspons (Scotch Brite),

*Datum laatste wijziging: 2018-01-29*

Deze technische nota vervangt alle voorgaande uitgaven. Onze aansprakelijkheid beperkt zich tot het product zelf; de verwerking en toepassing ervan vallen buiten onze aansprakelijkheid. Wij behouden het recht voor onze producten en samenstelling ervan te wijzigen en de bijhorende technische nota's aan te passen zonder voorafgaand bericht. Vraag bij onze adviesdienst of er geen recentere technische nota beschikbaar is (+32 (0) 56738210).



# ELASTOSATIN

SOLVENTGEDRAGEN HALFGLANZENDE AFWERKLAK VOOR BUITEN.

grondig naspoelen met zuiver water en 2 grondlagen **OMNIPRIM EXTREME** aanbrengen.

**Harde kunststoffen (b.v. harde pvc)**

Reinigen met **FORMULE MC** en Scotch Brite schuurspons, nadien grondig naspoelen met water.

Grondlaag **ELASTOPRIM** of **OMNIPRIM EXTREME** aanbrengen.

**Barsten en voegen:**

Na droging van de (eerste ) grondlaag droog schuren (korrel 180-220) en eventuele barsten of naden opspuiten met **ELASTOKIT** of **RENOKIT**.

*Raadpleeg eveneens de technische nota's van de beschreven voorbereidende producten.*

**VERWERKING**

De bus grondig oproeren voor gebruik.

2 lagen aanbrengen met kwast, rol of spuit op een voorbereide ondergrond.

**VERDUNNING**

Gebruiksklaar

**VERBRUIK**

12 - 15 m<sup>2</sup>/l per laag.

**DROOGTIJDEN**

Stofdroog na 4 à 6 uur.

Overschilderbaar na 16 à 24 uur.

**REINIGING GEREEDSCHAP**

Onmiddellijk na gebruik met **WHITE SPIRIT**.

## SPUITGEGEVENS

**AIRLESS**

Tot 5% verdunnen met **BENZINE F**.

Spuittip FineFinish (paars):

- smalle oppervlakken: 210

- brede oppervlakken: 412

Pistoolfilter: rood.

Verfdruk: 140 à 180 bar (naargelang verdunning).

**AIRMIX**

Tot 5% verdunnen met **BENZINE F**.

Spuittip:

- smalle oppervlakken: 09.20

- brede oppervlakken: 11.40

Groene (of rode) luchtkap.

Pistoolfilter: rood.

Verfdruk: 100 à 140 bar (naargelang verdunning)

Luchtdruk: 2 bar

**XVLP**

Eventueel tot 10% verdunnen met **BENZINE F**.

Finespray (rood) spuitopzetstuk met brede aanzuigbuis.

*Datum laatste wijziging: 2018-01-29*

Deze technische nota vervangt alle voorgaande uitgaven. Onze aansprakelijkheid beperkt zich tot het product zelf; de verwerking en toepassing ervan vallen buiten onze aansprakelijkheid. Wij behouden het recht voor onze producten en samenstelling ervan te wijzigen en de bijhorende technische nota's aan te passen zonder voorafgaand bericht. Vraag bij onze adviesdienst of er geen recentere technische nota beschikbaar is (+32 (0) 56738210).



# ELASTOSATIN

**SOLVENTGEDRAGEN HALFGLANZENDE AFWERKLAK VOOR BUITEN.**

Materiaaltoevoer: Stand 8 tot 10  
Luchtregeling: stand 3/4 tot volledig

## LAGEDRUK

10 à 15% verdunnen met **BENZINE F**.

Naaldset 1,5 - 1,8 mm

## CONVENTIONEEL

5 à 10% verdunnen met **BENZINE F**.

Spuitopening: 1,6 - 2,0 mm

Luchtdruk: 2 à 3 bar

## KENMERKEN

|                        |                                                                                                                |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DENSITEIT</b>       | 1.27 kg/l                                                                                                      |
| <b>VISCOSITEIT</b>     | 0.58 - 0.62 Pa.s (Physica 2500/s, 23°C)                                                                        |
| <b>VLAMPUNT</b>        | 35 - 40°C                                                                                                      |
| <b>GLANSWAARDE</b>     | halfglanzend - 55 - 65 (100µ, ASTM 60°)<br>De uiteindelijke glansgraad wordt pas na een tweetal weken bereikt. |
| <b>FIJNHEID</b>        | 4 - 5 (Hegman)                                                                                                 |
| <b>VASTSTOFGEHALTE</b> | in volume: ca. 65.36 %                                                                                         |

## KLEUREN

Wit.  
Eveneens verkrijgbaar in MY-MX basis B, C en F.  
Andere kleuren op aanvraag via labo.  
vanaf wit - B - C - F

## VERPAKKINGEN

|                  |                                                                                                               |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>STANDAARD</b> | Wit en standaardkleuren: 0,5 l - 1 l - 2,5 l                                                                  |
| <b>MY-MX</b>     | Lichte kleuren vanaf standaard wit: 0,5 l - 1 l - 2,5 l<br>Andere kleuren basis B, C & F: 0,5 l - 1 l - 2,5 l |

## BEWAARTIJD

In ongeopende en originele verpakking is **ELASTOSATIN** minimum 3 jaar houdbaar bij een temperatuur tussen 5 °C en 35 °C.

## VOORZORGSMATREGELEN EN VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Ontvlambaar.  
De bus goed oproeren voor gebruik  
Het zelf bijkleuren en mengen van **ELASTOSATIN** met universele pasta's (bv. Gerard pasta's in tubes) dient machinaal te gebeuren (met behulp van een mixer) en voldoende lang. Meng geen universele kleurpasta's handmatig in de verf, dit geeft aanleiding tot flocculatie.  
Veiligheid en hygiëne: raadpleeg de veiligheidsfiche.

*Datum laatste wijziging: 2018-01-29*

Deze technische nota vervangt alle voorgaande uitgaven. Onze aansprakelijkheid beperkt zich tot het product zelf; de verwerking en toepassing ervan vallen buiten onze aansprakelijkheid. Wij behouden het recht voor onze producten en samenstelling ervan te wijzigen en de bijhorende technische nota's aan te passen zonder voorafgaand bericht. Vraag bij onze adviesdienst of er geen recentere technische nota beschikbaar is (+32 (0) 56738210).