

Redox BL Multi Primer

PRIMER D'ACCROCHAGE POUR DIFFÉRENTS SUPPORTS À BASE DE RÉSINE ACRYLIQUE DILUABLE À L'EAU.

Généralités

Principales propriétés

Diluable à l'eau.

Antirouille.

Bonne adhérence sur acier zingué, cuivre et aluminium déjà prétraités (poncés/dégraissés) et beaucoup d'autres supports.

Séchage rapide.

Recouvrable avec les peintures de la gamme RUBBOL BL.

Application

Comme primer d'accrochage sur l'acier zingué, cuivre et aluminium. Également applicable sur beaucoup d'autres supports (matière synthétique), telles que PVC-dur, Plexiglas, etc. (effectuer au préalable un essai).

Données d'application

Conditions d'application

Température ambiante: 5-35 °C.

Température du support: 5-40 °C (au minimum 3 °C au-dessus du point de rosée).

Température de la peinture: 5-30 °C.

Humidité relative: au maximum 85%.

Veiller à une bonne ventilation durant l'application et le séchage.

Application

Brosse, rouleau, airless et pistolet conventionnel.

Données d'application

Brosse, rouleau: prêt à l'emploi. Dans le cas échéant ajouter 0 - 5% d'eau.

Airless : diluant 3 - 5 % d'eau, pression 150 - 180 bars, ouverture 0,33 - 0,38 mm (0,013 - 0,015 inch).

Pistolet conventionnel : diluant 5 - 15 % d'eau, pression 3 - 4 bars, ouverture 1,3 mm (0,5 inch).

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau.

Épaisseur du film conseillée par couche

Sec: 50 µm = env. ca. 110 µm humides.

Rendement

Pour une épaisseur de film de 50 µm : 8 - 10 m²/l. Dépend de la porosité du support, du mode d'application et de la forme de l'objet.

Séchage

10°C/60%H.R./50µm : Sec hors-poussières après env. 2 heures, sec hors-poisée après env. 8 heures et recouvrable après min. 8 heures.

20°C/60%H.R./50µm : Sec hors-poussières après env. 45 minutes, sec hors-poisée après env. 4 heures, et recouvrable après min. 4 heures.

Résistance à la chaleur

Maximum 60°C (charge sèche).

Recouvrable

Recouvrable avec les peintures de la gamme RUBBOL BL. Ne peut pas être peint avec des systèmes à deux composants.

Propriétés

Densité

Env. 1,40 kg/dm³.

Extrait sec

Env. 61 % en poids = ca. 45 % en volume.

Degré de brillant

Mat.

Conditions de stockage

À l'abri du gel et des températures élevées (5°C - 30°C).

Composants organiques volatils (COV)

Valeur limite en UE pour ce produit (catA/i) : 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 99 g/l COV.

sikkens

Redox® BL
Multi Primer

Watergedragen hechtprimer
Wassererdünnbarer Haftprimer
Primaire d'accrochage en phase aqueuse
Primer adhesivo all'acqua
Waterborne adhesion primer

Conditionnement

Emballage 1 - 2,5 litres.
Teintes Blanc et presque toutes les teintes du nuancier "5051 Color Concept".

Systèmes

Préparation du support

Métaux ferreux

Éliminer les couches non adhérentes et fissurées.
Laver les parties en bon état à l'eau ammoniacale ou au Polyfilla Pro S600, rincer et poncer soigneusement.
Éliminer la rouille, les taches d'oxydation et les salissures par brossage et ponçage mécanique.
Après cela, les endroits traités doivent satisfaire aux normes ISO 8501-1: 1988, degré St 3.
Dépoussiérer entièrement.
Les parties dénudées doivent absolument être traitées dans un délai de quelques heures.

Métaux non-ferreux et matières plastiques

Éliminer les couches non adhérentes et fissurées.
Laver les parties en bon état à l'eau ammoniacale ou au Polyfilla Pro S600, rincer et poncer soigneusement.
Éliminer les taches d'oxydation et les salissures.
Poncer et dépoussiérer soigneusement.

Système de peinture:

Traiter intégralement au Redox BL Multi Primer.
Laisser sécher pendant 4 heures (20°C/60% H.R.).
Poncer et dépoussiérer.
Terminer avec deux couches de Rubbol BL Magura (intérieur), Rubbol BL Satura ou Rubbol BL Azura.

Données de sécurité

Information de sécurité

Voir fiche de données de sécurité.