

Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin



Omschrijving	Watergedragen aflak voor "bardageplaten" binnen en buiten op basis van acrylaat
Gebruiksdoel	Voor het schilderen van gevelbeplating en sandwich profielen behandeld met PVDF, polyester, epoxy en PVC (plastisol). Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
Voornaamste kenmerken	• UV bestendig • Goede vloeijing • Uitstekende dekking • Slag- en stootvast • Goede elasticiteit • Uitstekende duurzaamheid • Goede hechting op diverse kunststof afwerkingen
Kleur en glans	• Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma Color System-waaier C21.3 • Zijdegls
Basisgegevens	• Dichtheid: ca. 1,34 g/cm³ • Vaste stof: ca. 45 vol.% • Aanbevolen droge laagdikte : 50-60 micrometer (=ca. 110-135µm nat) • Stofdroog na: ca. 15 minuten* • Kleefvrij na: ca. 45 minuten* • Overschilderbaar na: ca. 8 uur* • Vlampunt: niet van toepassing * bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V. Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.
Rendement	<u>Theoretisch</u> Droge laagdikte 50-60 µm: 7,5 - 9 m²/liter <u>Praktisch rendement</u> Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin



Systemen

GEVELBEPLATING AFGEWERKT MET PVC (Plastisol), PVDF, EPOXY of POLYESTER

Voorbehandeling:

Het oppervlak reinigen met behulp van een hogedrukreiniger.

In geval van PVC (Plastisol): aan het water een geschikt 'detergent' toevoegen.

In het geval van PVDF, Epoxy of Polyester: aan het water een geschikt slijpmiddel toevoegen (bijv. olivinezand) of opruwen met type Scotch-brite.

Voor het aanbrengen van de eerste verflaag het oppervlak goed laten drogen.

Loszittende en gebarsten kunststofcoating

Loszittende en gebarsten kunststofcoating op gepaste wijze verwijderen.

Overgangen nivellerend schuren om eilandvorming te voorkomen.

Beschadigde en licht geroeste delen:

Kaal gekomen zinklaag schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en de ondergrond is opgeruwd.

Licht geroeste delen bijwerken met twee lagen Sigma Multiprimer Aqua; droge laagdikte 30 µm per laag.

Beschadigde en zwaar geroeste delen:

Kaal gekomen zinklaag schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en de ondergrond is opgeruwd.

Zwaar geroeste delen handmatig of mechanisch ontroesten tot reinheidsgraad St 3 (NEN-EN-ISO 8501-2) en bijwerken met twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP; droge laagdikte 50 µm per laag.

Afwerking

Het geheel afwerken met twee lagen Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin; droge laagdikte 60 µm per laag.

Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordrogging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.

Relatieve vochtigheid minimaal 50% en maximaal 85%.

De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen.

Goede ventilatie tijdens applicatie en droging.

Instructies voor gebruik

Borstel

Verdunning: geen

Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7700 Exclusive serie

Verfrol

Verdunning: 0-5 vol.% leidingwater

Aanbevolen verfrol: ProGold Verfrol Vilt

Airless-spuit

Verdunning: 0-5 vol.% leidingwater

Spuitopening: ca. 0,33-0,44 mm (= 0,013 - 0,017 inch)

Spuitdruk: 18 - 21 MPa (= ca. 180 - 210 bar)

Reiniging gereedschap

Leidingwater

Sigma Multifinish Aqua Cladding Satin



Veiligheids- maatregelen	Veiligheidsaanwijzingen zie bladen 1430 en 1431 (a+b). Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad.
Aanvullende gegevens	Alvorens het beschreven systeem toe te passen, adviseren wij voorafgaandelijk op de voorbehandelde ondergrond een proefvlak aan te brengen voor de beoordeling van het eindaspect en de hechting na droging.
Houdbaarheid	In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.
EMG	10100DN4628