

# Sigmetal Neofer Decor



**Omschrijving** Halfglanzende roestwerende solventgedragen grond-, tussen- en eindlaag voor ferro-metalen voor binnen en buiten op basis van versterkt alkydhars.

**Gebruiksdoel** Behandelen van ferro-metalen zoals ramen, deuren, afsluitingen, balustrades, metalen constructies, enz... in landelijke, stedelijke en maritieme omgeving.

**Voornaamste kenmerken**

- Roestwerende meerlagenverf
- Complete roestwerende bescherming met 1 enkel product
- Goed vullend en dekkend vermogen
- Pigmentering lood- en chromaatvrij
- Uitstekende corrosiewering mede door ingebouwde roest inhibitor
- Weerstaat 500 uur neveltest

**Kleur en glans**

- 3 standaardkleuren (wit, zwart en middengrijs) en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier
- Halfglans

**Basisgegevens**

- Dichtheid: ca. 1,23 g/cm<sup>3</sup>
- Vaste stof: ca. 56 vol.%
- Aanbevolen droge laagdikte: min 40µm
- Kleefvrij na: ca. 8 uur
- Overschilderbaar na: ca. 24 uur
- Vlampunt: 47°C

De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V.  
Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.

**Rendement**

Theoretisch  
15 m<sup>2</sup>/liter voor een droge laagdikte van 40 µm

Praktisch  
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

**Systemen**

Onbehandeld staal  
Voorbehandeling: zie "ondergrondconditie"  
1 laag Sigmetal Neofer Decor verdund met ca. 5% white-spirit.  
Vervolgens 2 lagen Sigmetal Neofer Decor.

Onderhoud  
Voorbehandeling: zie "ondergrondconditie"  
Kale delen bijwerken met een 5% verdunde laag Sigmetal Neofer Decor.  
Vervolgens afwerken met 2 lagen Sigmetal Neofer Decor.

Totale laagdikte systeemopbouw: min. 100 µm

# Sigmetal Neofer Decor



Ondergrond- condities	De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn. Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½ In maritieme en industriële omgeving afwassen met leidingwater en goed laten drogen Slecht hechtende oude verflagen verwijderen Oude verflagen opruwen door schuren
Verwerkings- condities	Voor de noodzakelijke filmvorming (doordrogging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan: Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C. De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen. Relatieve vochtigheid maximaal 85%.
Instructies voor gebruik	<u>Borstel/rol</u> Verdunning 0-5 vol.% white-spirit  <u>Airless-spuit</u> Verdunning: 5-10 vol.% white-spirit Spuitoening: ca. 0,33 mm (0,013 inch) Spuitedruk: 12 MPa (= ca. 120 atm.) <u>Reiniging gereedschap</u> Sigma-verdunning 20-02 of white-spirit
Veiligheids- maatregelen	Veiligheidsaanwijzingen zie bladen 1430 en 1431 (a+b). Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad.
Aanvullende gegevens	Verftypes op basis van alkydharsen kunnen vergelen, dit fenomeen is vooral merkbaar bij afwezigheid van voldoende daglicht (kelders, binnenzijden van kasten, ...). Daardoor kan het voorkomen dat wit en lichte kleuren niet stabiel blijven. Deze vergelings/verkleuringseigenschappen hebben uitsluitend esthetische en dus geen technische consequenties. Het vergelen is inherent aan het alkydharsbindmiddel. Het niet vergelend afwerken is wel mogelijk met producten op basis van een watergedragen acrylaat of acrylaatpolyurethaan bindmiddel (bijvoorbeeld Sigma Torno Satin, Sigma Torno Semi-Gloss, Sigma Tigron Aqua Mat en Sigma Tigron Aqua Satin). Bij deze producten zijn de intrinsieke vergelingsseigenschappen niet aanwezig. De kans op vergeling/verkleuring veroorzaakt door externe invloeden blijft echter ook bij deze watergedragen verven aanwezig. Voor meer informatie aangaande dit vergelingsproces verwijzen wij u naar het Informatieblad 1323.
Houdbaarheid	In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden houdbaar.
EMG	10100DN3171