

Technisch merkblad  
Artikelnummer 1242

# Voegenhars EP

Voegenhars op epoxybasis  
Wateremulgeerbaar en twee-componenten

## Toepassing

Voor nieuwe voegen en reparatie van voegen alsook voor het verlijmen van keramische vloer- en wandtegels, glasbouwstenen, zowel in natte als droge bouw, levensmiddelenindustrie, sanitair, laboratoria, operatiekamers, keukens, acculaadstations en balkons.

## Producteigenschappen

Voegenhars EP is een twee-componenten voegmateriaal met bijzondere goede eigenschappen. Door vermenging met alle normaal op de markt voorkomende minerale vulstoffen is het mogelijk om Voegenhars EP in praktisch alle kleuren samen te stellen, waardoor het ook mogelijk is waterdichte, alsook chemisch en mechanisch hoog te belasten voegen in kleur te verkrijgen.

## Ondergrond

De voegzijanten van de te behandelen vlakken moeten droog en schoon zijn. Eventuele vervuiling, zoals cementhuid, olie, vet, e.d. volledig verwijderen. De ondergrond moet in de toplaag luchtdroog zijn. Het is niet voldoende wanneer de oppervlakte na vochtopname slechts licht opgedroogd is. Het vochtpercentage in de bovenste c.q. buitenste 2 cm mag niet meer dan 4 gewichts-% bedragen. (In overige gevallen, zie deel 2 Ondergrond in het DBV-merkblad-Toepassing van reactieharsen op beton)

## Technische gegevens

Viscositeit (25°)  
Soortelijke massa (20°C)  
Geur

### Comp. A

800 mPas  
1,15 gr/cm<sup>3</sup>  
Neutraal

### Comp. B

780 mPas  
0,99 gr/cm<sup>3</sup>  
Licht-amine

Druksterkte (na 7 dagen):  
Buigtreksterkte (na 7 dagen):  
Hechtsterkte (na 7 dagen):

60 N/mm<sup>2</sup>  
> 24,9 N/mm<sup>2</sup>  
> 3,4 N/mm<sup>2</sup>  
Breuk in ondergrond

## Verwerking

De twee componenten worden in een speciale verpakking in de juiste verhouding ten opzichte van elkaar geleverd. Het vermengen van de 2 componenten moet volgens de DBV-voorschriften "Toepassing van reactieharsen op beton" gebeuren. De verhardercomponent (B) volledig toevoegen aan de harscomponent (A). Bij het vermengen van kleinere hoeveelheden (tot circa 10 liter) kan gebruik worden gemaakt van een traploos regelbare boormachine met mengspiraal met een max. toerental van 400 omwentelingen per minuut. De twee componenten moeten minimaal 2 minuten vermengd worden. Hoe groter de te vermengen hoeveelheden of hoe taaier de materialen, afhankelijk van de toevoegingen van de vulstoffen, des te langer moet het materiaal vermengd worden. Kleurverschil in het mengsel geeft aan dat er onvoldoende gemengd is. Vooral bij componenten met verschillende viscositeit moet de inhoud van de randen en de bodem meerdere malen goed vermengd worden.

Vervolgens moet het vermengde materiaal overgegoten worden in een andere emmer of bus en opnieuw vermengd worden. Pas dan is het materiaal gereed voor verwerking. Bij het vermengen van grotere hoeveelheden, gevulde (mortels) gebruik maken van dwangmengers. Mengfouten leiden tot blaasvorming of zachte, niet verharde plaatsen door onvoldoende reactie. Als aan bovenstaande is voldaan kan het materiaal verwerkt worden.

## Mengverhouding

### Mengverhouding:

Gewichtsdelen 3,54 : 1 resp. 100 : 28,2  
Volumedelen 3,12 : 1 resp. 100 : 32  
**Als mortel met kwartszand 0,1-0,4 mm vermengd: 1 : 7**

Bij zandkleurige voegen de voegenhars met Kwartzsand 0,1-0,4 vullen. De mengverhouding is afhankelijk van de voegbreedte en -diepte. Kleine voegen, bijv. mozaïek, 1 : 2, grotere en diepe voegen zoals op balkons en terrassen 1 : 5 met vulstoffen.

Bij mengverhoudingen van 1:2 is de mortel goed met een epoxy-voegspaan (art.nr. 4084) in te wassen en te verwerken.

Bij vermengen tot 1:5 kan de voegmortel met spuit (art.nr. 4068) verwerkt worden. Kleine oppervlakken met plamuurmes of voegspijker bewerken. Bij mengsels groter dan 1:4 moeten de voegzijkanten met een pure epoxyhars geprimerd worden.

De ingevoegde oppervlakte vervolgens met een Reinigingspad (art.nr. 4139 of 4239) en warm water nawassen, zodat overtollig materiaal niet op het tegeloppervlak uithardt.

Het oppervlak wordt vervolgens met een viscose spons (art.nr. 4133) en water nagewassen en gepolitoerd.

De verwerkingstijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur en het aandeel vulstof, doch bedraagt ca. 1 uur.

In geval van renovatie of reparatie de bestaande voegen uitkrabben tot een stevige ondergrond is verkregen. In geval van renovatie van bestaande tegeloppervlakken moet minimaal een diepte van 5 mm aanwezig zijn.

#### **Verwerkingstijd:**

1 kg – 46 minuten/20°C

Hogere temperaturen en grotere hoeveelheden vermengd materiaal verkorten de verwerkingstijd, lagere temperaturen verlengen deze.

#### **Verwerkingstemperatuur:**

De temperatuur van de omgeving en de ondergrond mag niet beneden de +10°C liggen. Condensvorming op de te behandelen ondergrond, wat kan optreden bij het overschrijden van de dauwpunttemperatuur, geeft hechtingsproblemen.

#### **Gereedschap en reiniging**

Epoxy-voegspaan (art.nr. 4084), reinigingspad hard, blauw (art.nr. 4239), reinigingspad zacht, wit (art.nr. 4139), voegspijker, kitspuit, mixer en spons. Reiniging gereedschap en vervuilingen direct in natte toestand met water reinigen. Tijdens verwerking huidcontact vermijden, handschoenen gebruiken.

#### **Verpakking, verbruik en opslag**

##### **Verpakking**

Blikken bussen 1 en 5 kilo

##### **Verbruik**

1: 2 gevuld 0,600 kg/ltr op te vullen ruimte

1: 5 gevuld 0,320 kg/ltr op te vullen ruimte

1: 7 gevuld 0,250 kg/ltr op te vullen ruimte

##### **Opslag:**

In de originele, gesloten verpakking, niet vermengd, vorstvrij opgeslagen 9 maanden.

#### **Veiligheid, ecologie en afval**

Deze informatie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

**Giscode: RE 01**

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkbild geen rechten worden ontleend.

**U bent in het bezit van onze algemene verkoopsvoorwaarden (VVVF).**

**Mocht u ze niet meer bezitten, vraagt u dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren nl. uitsluitend volgens deze voorwaarden.**