

Technisch merkblad
Artikelnummer 0945

Injectiehars EP

Oplosmiddelvrij, laag viskeuze 2-componenten epoxyhars voor constructieve injectie

Producteigenschappen

Remmers Injectiehars EP is een oplosmiddelvrije, 2-componenten, zeer laag viskeuze epoxyhars voor het injecteren van minerale bouwmaterialen.

Toepassing

Voor het constructief injecteren en het verlijmen van verbindingen door middel van injectie of het volgieten van scheuren en holle ruimtes in beton. Voor het verlijmen van o.a. ankers in beton.

Ondergrond

Reiniging van de scheurvorming door lucht met olie- en vetvrije perslucht. Bij verticale toepassing wordt de scheurvorming met Remmers Reparatiemortel EP 2K dichtgezet. Gaten boren aan beide zijden van de scheurvorming, afstand halve wanddikte, in een schuine hoek van 45°, schuin richting scheurvorming. De diepte van de boorgaten moet minimaal 70% van de te injecteren bouwdelen bedragen. Boorgatdiameter is afhankelijk van de diameter van de injectiepijps.

Technische gegevens

	Comp. A	Comp. B	Vermengd
Dichtheid (20°C)	1,12 gr/cm ³	0,95 gr/cm ³	1,05 gr/cm ³
Viscositeit (23°C)	720 mPas	130 mPas	460 mPas
Viscositeit (15°C)	1630 mPas	190 mPas	1180 mPas
Viscositeit (8°C)	3700 mPas	550 mPas	2530 mPas
Geur	neutraal	amine-achtig	licht amine

Mengverhouding:

2,4 : 1 respectievelijk 100 : 42 naar gewichtsdelen

2,06 : 1 respectievelijk 100 : 48,6 naar volumedelen

Verwerkingstijd: 40 minuten bij 23°C (1 kilo vermengd)

Hogere temperaturen en grotere hoeveelheden vermengd materiaal verkorten de verwerkingstijd, lagere temperaturen verlengen deze.

100 gram vermengd / potlife tot 40°C

23°C = 42 minuten

15°C = 40 minuten

8°C = 40 minuten

1000 gram vermengd / potlife tot 40°C

23°C = 39 minuten

15°C = 63 minuten

8°C = 131 minuten

Verhardingsreactie: 7 dagen/ 23°C

Druksterkte: 110 N/mm²

Treksterkte: 50 N/mm²

Elasticiteit: 5%

Hechtsterkte: > 3,5 N/mm² betonbreuk

Buigtreksterkte: 70 N/mm²

Vrije krimp: 1,346 mm/m

Verharding:

Shore A/B:

Tijd	23°C	15°C	8°C
24 uur	99/65	72/18	-
48 uur	95/73	98/70	-
72 uur	97/81	95/97	87/70
168 uur	98/94	94/77	89/79

Opmerking:

Alle voornoemde gegevens zijn onder laboratoriumcondities gemeten. In de praktijk zijn kleine afwijkingen mogelijk.

Verwerking

De twee componenten worden in een speciale verpakking, in de juiste mengverhouding geleverd. Het mengen dient volgens de voorschriften te worden uitgevoerd. De verharder (component B) volledig toevoegen aan de harscomponent (component A). Dit vervolgens mengen, met een boormachine voorzien van mengspiraal met een maximum toerental van 400 per minuut, minimum mengtijd 3 minuten, hierbij uitgaande van 10 liter materiaal. Grotere hoeveelheden dienen langer gemengd te worden. Tijdens het mengen randen en bodem met spatel bewerken, zodat het materiaal volledig tot een homogene massa vermengd kan worden. Vervolgens het vermengde materiaal omgieten in een andere emmer of bus. De injectiehars wordt geïnjecteerd d.m.v. een injectiepomp, voorzien van een drukmeter en regelbare druk. Verticale injecties van onder naar boven uitvoeren. De nippel boven de geïnjecteerde nippel open laten, zodat ontluchting en controle mogelijk is. Na verharding van de injectiehars mogen de nippels pas verwijderd worden en de gaten vullen c.q. repareren met Remmers Reparatiemortel EP 2K. Het inbrengen van het injectiemateriaal gebeurt met een hogedruk injectiepomp of airless spuitapparatuur.

Het injecteren van verticale wanden

Van beneden naar boven waarbij de injectienippel boven de te injecteren nippel opengedraaid wordt voor ontluchting en controle. Bij horizontale vlakken op een soortgelijke wijze de nippels injecteren. Na verharding c.q. beëindiging van de reactietijd van de injectiehars de nippels verwijderen en de gaten dichtzetten met Remmers Reparatiemortel EP 2K.

Verwerkingstemperatuur

De temperatuur van de omgeving en de ondergrond mag niet beneden de 8°C liggen. Bij hoge temperaturen gaat de verharding sneller, bij lage temperaturen langzamer.

Gereedschap en reiniging

Boormachine met mengspiraal, injectieapparatuur, handpomp, klopboormachine. Gereedschap en vervuiling, indien het materiaal nog niet verhard is, met verdunning V101 verwijderen c.q. gereedschap hiermee reinigen. Tijdens verwerking handschoenen dragen.

Verpakking, verbruik en opslag

Verpakking

Blikken bussen 1 en 5 kilo.

Verbruik

1,1 kg/ltr op te vullen ruimte

Opslag

In de originele, gesloten verpakking, niet vermengd, vorstvrij tenminste 9 maand houdbaar.

Veiligheid, ecologie en afval

Deze informatie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Giscode: RE 01

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkbild geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopsvoorwaarden (VVVF).

Mocht u ze niet meer bezitten, vraagt u dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren nl. uitsluitend volgens deze voorwaarden.



52810004094501