

	Beschrijving	Gereedschap
<b>Temperatuur en relatieve vochtigheid (R.V.)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimale temperatuur in de werkruimte 15 °C.</li> <li>• Minimale vloertemperatuur 10 °C en 3 °C boven het dauwpunt ter voorkoming van condensvorming.</li> <li>• R.V.: maximaal 80 %.</li> <li>• Maximale omgevingstemperatuur: 30 °C.</li> <li>• Hoge temperaturen verkorten de verwerkingstijd.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatuurmeter.</li> <li>• R.V. meter.</li> <li>• Vloertemperatuurmeter.</li> <li>• Dauwpunttabel.</li> </ul>
<b>Voorzorgsmaatregelen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volg de op het etiket aangegeven voorzorgsmaatregelen op, om het Arturo product veilig te verwerken.</li> <li>• In verband met mogelijk kleurverschil adviseren wij om producten uit dezelfde charges op één vloer te appliceren. Het chargennummer van het product staat vermeld op de verpakking.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschermingsmiddelen.</li> </ul>
<b>Controle ondergrond</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bij het aanbrengen van de vloercoating op een voorstrijk of een gietvloer, moet deze kleefvrij en beloopbaar zijn.</li> <li>• Ongerechtigdheden verwijderen d.m.v. schuren of stralen.</li> <li>• Zaagsneden en gaatjes vullen met een geschikte plamuur.</li> <li>• Grotere reparaties doorvoeren met Arturo EP1500 Reparatiemortel* of UZIN NC 182 vul- en uitvlakmassa*.</li> <li>• Ondergrond stofvrij maken met een industriezuiger.</li> <li>• Poreuze en/of sterk zuigende ondergronden voorstrijken met de Arturo EP6650 Primer*, de Arturo EP6060 Primer* of de Arturo EP6200 Schraplaag*.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Industriezuiger.</li> <li>• Straalmachine.</li> <li>• Schuurmachine.</li> <li>• Plamuurmes.</li> <li>• Vlakspan.</li> </ul>
<b>Mengen vloercoating</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Component A goed oproeren.</li> <li>• Component B bij component A gieten.</li> <li>• Deze goed uit laten lekken en uitschrapen.</li> <li>• Mengen tot de massa homogeen is.</li> <li>• Mengtijd: minimaal 2 minuten.</li> <li>• Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randen) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone verpakking en nogmaals mengen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Boormachine met mengarm.</li> <li>• 25 liter emmer.</li> <li>• Schone werkkemmer.</li> </ul>
<b>Aanbrengen vloercoating</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Langs de kanten aanbrengen met de kwast en narollen met een 10 cm perlon- of mohair rolletje.</li> <li>• Direct aansluitend het oppervlak zo dun mogelijk inrollen met een 25 cm brede lamsvacht- of polyesterroller.</li> <li>• Narollen met een schone 70 cm brede vloerroller.</li> <li>• Rol de lamsvachtroller regelmatig uit, opdat deze niet constant verzadigd is met vloercoating.</li> <li>• Langs de kant niet te ver vooruit werken om zichtbare aanzetten te voorkomen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kwast.</li> <li>• 10 cm perlon- of mohair rolletjes.</li> <li>• Diverse 25 cm lamsvacht- of polyesterrollers.</li> <li>• 70 cm vloerroller.</li> </ul>

	Beschrijving	Gereedschap
<b>Doorhardingstijd vloercoating bij 20 °C en 65% R.V.</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Beloop en overschilderbaar na ca. 16 uur.</li><li>• De volgende laag binnen 24 uur aanbrengen, tenzij de onderlaag eerst geruwd wordt.</li><li>• Lagere temperaturen vertragen de doorharding.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Schuurmachine.</li></ul>
<b>Reinigen gereedschap</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gereedschap e.d. direct na het gebruik reinigen met Arturo Reinigingsdoekjes*.</li></ul>	

\* Zie betreffende documentatie.

Unipro bv werkt met een kwaliteitssysteem conform de NEN-EN ISO-9001/14001. Zij is hiervoor gecertificeerd door TÜV Nederland QA. Dit houdt in dat geleverd wordt volgens de voor dit systeem opgestelde product- en processpecificaties en dat de door Unipro bv geleverde producten en diensten voldoen aan de beschrijving zoals neergelegd in deze technische specificaties. Omdat Unipro bv niet bekend is met de wijze waarop en de omstandigheden waaronder producten worden verwerkt en op de verwerking van haar producten geen invloed heeft, wordt elke aansprakelijkheid voor schade die ontstaat als gevolg van de verwerking van haar producten uitgesloten. Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerder uitgegeven documentatiebladen over dit product hun geldigheid. © Unipro bv 2014. Alle rechten voorbehouden. Kopiëren en/of dupliceren van deze uitgave in welke vorm dan ook, is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van Unipro.