

**Omschrijving**

Double Coat Dubbel UV is een high solid twee componenten transparante aflak op basis van verzadigde polyesterharsen, gemodificeerde alifatische isocyanaten en UV filters.

Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel

- Hoog vullend vermogen;
- Uitstekende applicatie eigenschappen en daardoor gemakkelijk te verwerken met kwast, roller of spuitapparatuur;
- Zeer goede vloei, na droging zijn strepen of sinaasappelhuid niet meer zichtbaar;
- Goede bestandheid tegen diverse huishoud chemicaliën en (zout) water;
- Hoge krastvastheid;
- Uitstekend glans behoud, niet vergelend;
- Geschikt als blanke aflak voor diverse houtsoorten.

Kleuren en glans

Blank - Hoogglans

Basisgegevens bij 20°C en 50% r.v.

Dichtheid	:	circa 1,1 g/cm ³ (gemengd)
Vaste stof gehalte	:	circa 58 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	30 - 40 µm (droog)
Stofdroog na	:	2 uur
Volledig verhard na	:	7 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 24 uur, zie aanvullende informatie
Houdbaarheid	:	max. onbeperkt, mits geschuurd, schoon en vetvrij niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 48 °C verharder component 150 °C

Rendement

bij 30 µm (droge laag)	:	19,3 m ² /l
bij 40 µm (droge laag)	:	14,5 m ² /l

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

Ondergrond conditie en temperatuur

Hout	:	Vochtgehalte maximaal 12%, geschuurd met korrel P120-180;
Oude blanke verflagen	:	Oude twee componenten verf lagen in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen, geschuurd met korrel P120-180. Double Coat Dubbel UV is niet geschikt om oude een componenten verf lagen over te schilderen.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 10 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.



Instructies voor gebruik

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

- Mengverhouding : 75,0 basis : 25,0 verharder (gewichtsdelen)
 75,0 basis : 25,0 verharder (volumedelen)
- Inductietijd : 10 minuten bij 30 °C
 30 minuten bij 20 °C
 30 minuten bij 10 °C
- Verwerkingstijd : 1 uur bij 30 °C
 2 ½ uur bij 20 °C
 4 uur bij 10 °C

Instructies voor gebruik

Applicatie met :

	Kwast/rol	Luchtspuit	Airless spuit
type verdunning	Kwastverdunner	Spuitverdunner	Zie aanvullende informatie
% verdunning	0 - 3 %	10 - 15 %	
spuitopening	n.v.t.	1,2 - 1,4 mm	
spuitdruk	n.v.t.	2 - 3 Bar	
reiniging	Kwastverdunner	Spuitverdunner	

• **Overschilderen en doorharding Double Coat Dubbel UV**

	10 °C	20 °C	30 °C
minimum	48 uur	24 uur	16 uur
maximum, zonder schuren	3 dgn	2 dgn	1 dgn
maximum, met schuren P320-400	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
volledige doorharding na	14 dgn	7 dgn	3 dgn

Aanvullende informatie

• **Applicatie van Double Coat Dubbel UV met kwast of roller**

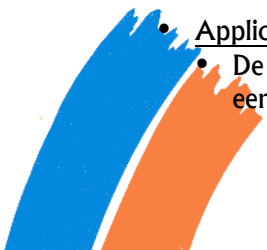
- Gebruik voor het verwerken van Double Coat Dubbel UV ovale kwasten, oplosmiddel vaste, kortharige mohair rollers of fijne moltopreen rollers.
- Double Coat Dubbel UV kan zonder extra verdunningsmiddel verwerkt worden.
- Voeg voor een optimale vloeï maximaal 3% Double Coat Kwastverdunner toe aan Double Coat Dubbel UV. Deze hoeveelheid is onder andere afhankelijk van de omgevingscondities en temperatuur.

• **Applicatie van Double Coat Dubbel UV met luchtspuit**

- De gemengde lak (basis met verharder) met Double Coat Spuitverdunner op een viscositeit van circa 20 tot 22 s DIN 4 brengen.
- Omdat Double Coat Dubbel UV een zeer goed vloeiende lak is, adviseren wij om het gehele oppervlak voor te nevelen om vervolgens na 15 minuten een kruislaag aan te brengen.
- Let bij het werken met een drukvat op de afname van de verwerkingstijd. De temperatuur zal als gevolg van de ontstane reactie warmte oplopen. Hierdoor zal de verwerkingstijd afnemen.

• **Applicatie van Double Coat Dubbel UV met airless spuit**

- De gemengde lak (basis met verharder) met Double Coat Spuitverdunner op een viscositeit van circa 28 tot 30 s DIN 4 brengen.





- Gebruik een air assisted of air mix airless spuit. Goede resultaten worden bereikt met bijvoorbeeld een Wagner Aircoat 22/18S.
- Gebruik een materiaal druk van 1 ½ bar en een luchtdruk van 1 bar.
- Gebruik een spuitopening van 0.009 inch en een spuihoek van 30°.

Schuren van Double Coat Dubbel UV

- De beste hechting wordt verkregen door tussen de lagen te schuren. Gebruik voor iedere volgende laag een fijnere korrel schuurpapier volgens de schuurladder: P240-320-360-400.

Veiligheidsinformatie

Double Coat Dubbel UV bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: februari '08
454-00000

- Disclaimer
De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Double Coat Dubbel UV