

Stap 1: selecteer het type ondergrond

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

Stap 2: selecteer het onderdeel

In drie stappen kunt u met behulp van de Systeemwijzer snel de meest geschikte combinatie van producten kiezen voor de bescherming van elk onderdeel van uw schip. Ook kunt u in een handomdraai uitrekenen hoeveel materiaal u nodig hebt. Wilt u een advies op maat? Neem dan contact met ons op.

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn

boven de waterlijn

dek

opbouw

interieur achter beschieting

transparante afwerking

transparante afwerking, karaat

transparante afwerking, een component

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn

boven de waterlijn

dek

opbouw

interieur achter beschieting

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn

boven de waterlijn

dek

opbouw

interieur achter beschieting

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

osmose herstel

osmose preventie

onder de waterlijn

boven de waterlijn

dek

opbouw

interieur achter beschieting

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting
transparante afwerking
transparante afwerking, karaat
transparante afwerking, een component

Stap 3:

Hout, onder de waterlijn

Dit systeem beschrijft hoe een houten jacht onder de waterlijn behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem. Dit systeem kan direct op voorbehandeld hout worden aangebracht en is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vette of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele onderwater schip droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het hele onderwaterschip met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten;
3. Verwijder oude lagen anti-fouling en twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak onder de waterlijn droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Injectiehars verbruik circa 0,2 l/m²
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

> Nieuw hout

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²). Na uitharden deze laag schuren;
2. Twee lagen Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze lagen schuren;
3. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

> Reeds behandeld hout

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen op de kale plekken om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²). Na uitharden deze laag schuren;
2. Twee lagen Variopox Impregneerhars aanbrengen op de kale plekken (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze lagen schuren;
3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur;
4. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 225 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);

5. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting
transparante afwerking
transparante afwerking, karaat
transparante afwerking, een component

Stap 3:

Hout, boven de waterlijn

Dit systeem beschrijft hoe een houten jacht boven de waterlijn behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Naar gelang de voorkeur, is het mogelijk te kiezen uit een dekkend (gekleurd) systeem of een transparant (kleurloos of karaat) systeem

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vette of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Injectiehars verbruik circa 0,2 l/m²
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat verbruik circa 0,35 kg/m² (bij afwerking in kleur)
- Double Coat Karaat verbruik circa 0,10 l/m² (bij karaat afwerking)
- Double Coat Dubbel UV verbruik circa 0,45 l/m² (bij kleurloze afwerking)
verbruik circa 0,35 l/m² (bij karaat afwerking)
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

> Dekkend systeem (in kleur)

1. Afhangelijk van de conditie van het hout, bijvoorbeeld hechthout met een grove nerf, één laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde hout te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze laag schuren.
3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur. Beperk het gebruik van plamuur tot een minimum;
4. Vier à vijf lagen Double Coat aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,35 kg/m²).

> Transparant systeem (kleurloos of karaat)

1. Eén laag Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²) en na droging schuren. De kleur van het hout kan eventueel worden geaccentueerd door deze eerste laag Double Coat Dubbel UV te vervangen door Double Coat Karaat;
2. Vier à vijf lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,35 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting
transparante afwerking
transparante afwerking, karaat
transparante afwerking, een component

Stap 3:

Hout, dek

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Naar gelang de voorkeur, is het mogelijk te kiezen uit een dekkend (gekleurd) systeem of een transparant (kleurloos of karaat) systeem. Door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder kan een anti-slip profiel worden verkregen.

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vette of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Injectiehars verbruik circa 0,2 l/m²
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat verbruik circa 0,35 kg/m² (bij afwerking in kleur)
- Double Coat Karaat verbruik circa 0,10 l/m² (bij karaat afwerking)
- Double Coat Dubbel UV verbruik circa 0,45 l/m² (bij kleurloze afwerking)
verbruik circa 0,35 l/m² (bij karaat afwerking)
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Anti-slip poeder verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

> Dekkend systeem (in kleur)

1. Afhangelijk van de conditie van het hout, bijvoorbeeld hechthout met een grove nerf, één laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde hout te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze laag schuren.
3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur. Beperk het gebruik van plamuur tot een minimum;
4. Drie à vier lagen Double Coat aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,25 kg/m²).
5. Een vijfde laag Double Coat aanbrengen;
6. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis

component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

> Transparant systeem (kleurloos of karaat)

1. Eén laag Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²) en na droging schuren. De kleur van het hout kan eventueel worden geaccentueerd door deze eerste laag Double Coat Dubbel UV te vervangen door Double Coat Karaat;
2. Drie à vier lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,25 l/m²).
3. Een vijfde laag Double Coat Dubbel UV aanbrengen;
4. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 0,75 liter Double Coat Dubbel UV (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting
transparante afwerking
transparante afwerking, karaat
transparante afwerking, een component

Stap 3:

Hout, opbouw

Dit systeem beschrijft hoe de opbouw van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Naar gelang de voorkeur, is het mogelijk te kiezen uit een dekkend (gekleurd) systeem of een transparant (kleurloos of karaat) systeem

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Injectiehars verbruik circa 0,2 l/m²
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat verbruik circa 0,35 kg/m² (bij afwerking in kleur)
- Double Coat Karaat verbruik circa 0,10 l/m² (bij karaat afwerking)
- Double Coat Dubbel UV verbruik circa 0,45 l/m² (bij kleurloze afwerking)
verbruik circa 0,35 l/m² (bij karaat afwerking)
- Double Coat Kwastverdunder verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

> Dekkend systeem (in kleur)

1. Afhangelijk van de conditie van het hout, bijvoorbeeld hecht hout met een grove nerf, één laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde hout te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze laag schuren.
3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur. Beperk het gebruik van plamuur tot een minimum;
4. Vier à vijf lagen Double Coat aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,35 kg/m²).

> Transparant systeem (kleurloos of karaat)

1. Eén laag Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²) en na droging schuren. De kleur van het hout kan eventueel worden geaccentueerd door deze eerste laag Double Coat Dubbel UV te vervangen door Double Coat Karaat;
2. Vier à vijf lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,35 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting
transparante afwerking
transparante afwerking, karaat
transparante afwerking, een component

Stap 3:

Hout, interieur achter beschieting

Dit systeem beschrijft hoe de achterbeschieting, bilge en ankerbak van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem. Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is oplosmiddel vrij, krasvast en is bestand tegen diverse chemicaliën, water en olie.

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het oppervlak om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van grondig schuren;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Injectiehars verbruik circa 0,20 l/m²
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,30 l/m²
- Variopox Rolcoating verbruik circa 0,15 l/m²

Verfsysteem

> Nieuw en bestaand hout

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,20 l/m²);
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,30 l/m²);
3. Eén à twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²).
4. Voor het behandelen van de ankerbak of de bilge overschilderen met één à twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting
transparante afwerking
karaat afwerking, karaat
transparante afwerking, een component

Stap 3:

Hout, transparante afwerking

Dit systeem beschrijft hoe houten delen zoals luiken, deuren, kasten, etc. van een jacht behandeld kunnen worden met een kleurloos, transparant verfsysteem. Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans.

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Double Coat Dubbel UV verbruik circa 0,45 l/m² (twee componenten systeem)
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

1. Eén laag Double Coat Dubbel UV verdund aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²) en na droging schuren.
2. Drie à vier lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,35 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)
[transparante afwerking](#)
[transparante afwerking, karaat](#)
[transparante afwerking, een component](#)

Stap 3:

Hout, karaat afwerking

Dit systeem beschrijft hoe houten delen zoals luiken, deuren, kasten, etc. van een yacht behandeld kunnen worden met een kleurloos, karaat verfsysteem. Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans.

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vette of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Double Coat Karaat verbruik circa 0,10 l/m²
- Double Coat Dubbel UV verbruik circa 0,35 l/m²
- Double Coat Kwastverdunder verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

> Ingekleurd systeem

1. Eén laag Double Coat Karaat verdund aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²) en na droging schuren. Als meerdere lagen Double Coat Karaat worden aangebracht, zal het hout donkerder kleuren.
2. Drie à vier lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,35 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)
[transparante afwerking](#)
[transparante afwerking, karaat](#)
[transparante afwerking, een component](#)

Stap 3:

Hout, blanke afwerking

Dit systeem beschrijft hoe houten delen zoals luiken, deuren, kasten, etc. van een jacht behandeld kunnen worden met een kleurloos, transparant eencomponenten verfsysteem. Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en bezit een uitstekend glans.

Ondergrond conditie

Hout, droog en in goede conditie.

Voorbehandeling

> Nieuw hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vette of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

> Reeds behandeld hout

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig, bijvoorbeeld door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Jachtlak PU verbruik circa 0,45 l/m² (één componenten systeem)
- Zijdeglans Vernis PU verbruik circa 0,10 l/m² (één componenten systeem, zijdeglans afwerking voor binnen toepassing)

Verfsysteem

1. Eén laag Jachtlak PU verdund aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²) en na droging schuren.
2. Drie à vier lagen Jachtlak PU aanbrengen (minimaal verbruik circa (minimaal verbruik circa 0,35 l/m²)).
Als een zijdeglans afwerking is gewenst, kan bij binnen toepassing de laatste laag Jachtlak PU worden vervangen door Zijdeglans Vernis PU.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Woodcore, onder de waterlijn

Dit systeem beschrijft hoe het onderwater schip van een woodcore epoxy laminaat jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem. Dit systeem kan direct op voorbehandeld woodcore epoxy laminaat worden aangebracht en is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

Ondergrond conditie

Woodcore epoxy laminaat, droog, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw laminaat

1. Ontvet en schuur het oppervlak zorgvuldig om eventuele aanslag volledig te verwijderen. Onder sommige omstandigheden kan zich een vettig laagje vormen op het epoxy laminaat. Een oorzaak hiervoor kan een te lage temperatuur tijdens uitharden zijn. Verwijder dit laagje met behulp van water waar azijn aan is toegevoegd. Spoel na met schoon water;
2. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand laminaat

1. Reinig het hele onderwater schip met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf door grondig schuren;
3. Verwijder oude lagen anti-fouling en twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen, (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;
2. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);
3. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Bestaand laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen op kale plekken, (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur;
3. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Woodcore, boven de waterlijn

Dit systeem beschrijft hoe het bovenwater schip van een woodcore epoxy laminaat jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd lak. Dit systeem kan direct op woodcore epoxy laminaat worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleur behoud.

Ondergrond conditie

Woodcore epoxy laminaat, droog, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw laminaat

1. Ontvet en schuur het oppervlak zorgvuldig om eventuele aanslag volledig te verwijderen. Onder sommige omstandigheden kan zich een vettig laagje vormen op het epoxy laminaat. Een oorzaak hiervoor kan een te lage temperatuur tijdens uitharden zijn. Verwijder dit laagje met behulp van water waar azijn aan is toegevoegd. Spoel na met schoon water;
2. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand laminaat

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf door grondig schuren;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Finishing Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,2 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²) . Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;
2. Oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

Bestaand laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen op kale plekken (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²) . Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;
2. Eventueel beschadigingen en oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eventueel één à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Woodcore, dek

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een woodcore epoxy laminaat jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd lak. Dit systeem kan direct op woodcore epoxy laminaat worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleur behoud. Door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder kan een anti-slip profiel worden verkregen.

Ondergrond conditie

Woodcore epoxy laminaat, droog, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw laminaat

1. Ontvet en schuur het oppervlak zorgvuldig om eventuele aanslag volledig te verwijderen. Onder sommige omstandigheden kan zich een vettig laagje vormen op het epoxy laminaat. Een oorzaak hiervoor kan een te lage temperatuur tijdens uitharden zijn. Verwijder dit laagje met behulp van water waar azijn aan is toegevoegd. Spoel na met schoon water;
2. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand laminaat

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf door grondig schuren;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,3 kg/m²
- Double Coat Anti-slip poeder verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²) . Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;
2. Oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
5. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
6. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

Bestaand laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen op kale plekken (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²) . Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;

2. Eventueel beschadigingen en oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eventueel één à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
5. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
6. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Woodcore, opbouw

Dit systeem beschrijft hoe de opbouw van een woodcore epoxy laminaat jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd lak. Dit systeem kan direct op woodcore epoxy laminaat worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleur behoud.

Ondergrond conditie

Woodcore epoxy laminaat, droog, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw laminaat

1. Ontvet en schuur het oppervlak zorgvuldig om eventuele aanslag volledig te verwijderen. Onder sommige omstandigheden kan zich een vettig laagje vormen op het epoxy laminaat. Een oorzaak hiervoor kan een te lage temperatuur tijdens uitharden zijn. Verwijder dit laagje met behulp van water waar azijn aan is toegevoegd. Spoel na met schoon water;
2. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand laminaat

1. Reinig het oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf door grondig schuren;
3. Verwijder oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,2 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²) . Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;
2. Oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

Bestaand laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen op kale plekken (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²) . Na uitharden deze laag Variopox Impregneerhars schuren;
2. Eventueel beschadigingen en oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eventueel één à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Woodcore, interieur achter beschieting

Dit systeem beschrijft hoe de achterbeschieting, bilge en ankerbak van een woodcore epoxy laminaat jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy coating. Dit systeem kan direct op woodcore epoxy laminaat worden aangebracht. Het systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën, water en olie.

Ondergrond conditie

Droog, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw laminaat

1. Ontvet en schuur het oppervlak zorgvuldig om eventuele aanslag volledig te verwijderen. Onder sommige omstandigheden kan zich een vettig laagje vormen op het epoxy laminaat. Een oorzaak hiervoor kan een te lage temperatuur tijdens uitharden zijn. Verwijder dit laagje met behulp van water waar azijn aan is toegevoegd. Spoel na met schoon water;
2. Het geschuurde oppervlak volledig laten drogen;
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand laminaat

1. Verwijder ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie) en verontreinigingen, bij voorkeur door schuren;
2. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door schuren;
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Impregneerhars verbruik circa 0,30 l/m²
- Variopox Rolcoating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode

Verfsysteem

Nieuw en bestaand woodcore epoxy laminaat

1. Eén laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik 0,30 l/m²);
2. Eén à twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik 0,15 l/m²).
3. Voor het behandelen van de ankerbak of de bilge overschilderen met een à twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik 0,15 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Aluminium, onder de water lijn

Dit systeem beschrijft hoe een aluminium jacht onder de waterlijn behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem. Dit systeem kan direct op voorbehandeld aluminium worden aangebracht en geeft een goede bescherming. Het systeem is met de meeste types anti-fouling over te schilderen, mits vrij van metaal koper en cupro-oxide.

Ondergrond conditie

Aluminium, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw aluminium

1. Verwijder alle oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
2. Maak het gehele onderwater schip droog en stof vrij;
3. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Bestaand aluminium

1. Reinig en ontvet het hele onderwaterschip met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie) en oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
3. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of schuren;
4. Maak het gehele onderwater schip droog en stof vrij;
5. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,2 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verwerking

Nieuw aluminium

1. Breng onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);
3. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Bestaand aluminium

1. Breng onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur;
3. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting

Stap 3:

Aluminium, boven de waterlijn

Dit systeem beschrijft hoe een aluminium jacht boven de waterlijn behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd lak. Dit systeem kan direct op aluminium worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleur behoud.

Ondergrond conditie

Aluminium, droog, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw aluminium

1. Verwijder alle oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
2. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
3. Breng zo snel mogelijk IJmopox ZF primer aan.

Bestaand aluminium

1. Reinig en ontvet het hele onderwaterschip met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie) en oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
3. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of schuren;
4. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
5. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,20 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,2 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw aluminium

1. Breng onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

Bestaand aluminium

1. Breng onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen en oneffenheden repareren en strak afwerken met Variopox Plamuur en Variopox Finishing plamuur;
3. Eventueel één à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting

Stap 3:

Aluminium, dek

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een aluminium jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op aluminium worden aangebracht. Het systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder kan een anti-slip profiel worden verkregen.

Ondergrond conditie

Aluminium, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw aluminium

1. Verwijder alle oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
2. Maak het gehele dek droog en stof vrij;
3. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Bestaand aluminium

1. Reinig en ontvet het hele dek met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie) en oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
3. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of schuren;
4. Maak het gehele dek droog en stof vrij;
5. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Finishing Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,18 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,3 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Anti-slip poeder verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw aluminium

1. Onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,18 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur en Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
5. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
6. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

Bestaand aluminium

1. Onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte

- van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,18 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur en Variopox Finishing Plamuur;
 3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
 4. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
 5. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
 6. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

onder de waterlijn
boven de waterlijn
dek
opbouw
interieur achter beschieting

Stap 3:

Aluminium, opbouw

Dit systeem beschrijft hoe de opbouw van een aluminium jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op aluminium worden aangebracht. Het systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

Ondergrond conditie

Aluminium, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw aluminium

1. Verwijder alle oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
2. Maak de opbouw droog en stof vrij;
3. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Bestaand aluminium

1. Reinig en ontvet de opbouw met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie) en oxidatie producten, bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of door schuren;
3. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door lage druk stralen met aluminium oxide of schuren;
4. Maak de opbouw droog en stof vrij;
5. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Finishing Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,18 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,2 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw aluminium

1. Onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,18 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur en Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²)

Bestaand aluminium

1. Onmiddellijk na de voorbehandeling één à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,18 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur en Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Aluminium, interieur achter beschieting

Dit systeem beschrijft hoe de achterbeschieting, bilge en ankerbak van een aluminium jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem. Dit systeem kan direct op aluminium worden aangebracht. Het systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën, water en olie.

Ondergrond conditie

Aluminium, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw aluminium

1. Verwijder alle oxidatie producten, bij voorkeur door schuren;
2. Maak het oppervlak droog en stof vrij;
3. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Bestaand aluminium

1. Verwijder ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie) en oxidatie producten, bij voorkeur door schuren;
2. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door schuren;
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij;
4. Breng zo snel mogelijk een eerste laag IJmopox ZF primer aan.

Materialen en verbruik

→ De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

→ IJmopox ZF primer verbruik circa 0,10 l/m²

→ Variopox Rolcoating verbruik circa 0,15 l/m²

→ IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode

Verfsysteem

Nieuw en bestaand aluminium

1. Breng zo snel mogelijk na de voorbehandeling een laag IJmopox ZF primer aan tot een totale droge laagdikte van 50 micrometer (minimaal verbruik 0,10 l/m²);
2. Voor het behandelen van de ankerbak of de bilge overschilderen met een à twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik 0,15 l/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Staal, onder de water lijn

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak onder de waterlijn van een stalen jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem. Dit systeem kan direct op voorbehandeld staal worden aangebracht en geeft een goede bescherming tegen corrosie. Het systeem is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

Ondergrond conditie

Staal, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw staal

1. Verwijder lasprimers en roest, bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½;
2. Maak het gehele onderwater schip droog en stof vrij.

Bestaand staal

1. Reinig het hele onderwaterschip met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½;
3. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben op; bij voorkeur door aanstralen of door opschuren;
4. Maak het gehele onderwater schip droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,2 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode

Verfsysteem

Nieuw staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur;
3. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 225 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Bestaand staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox plamuur;
3. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 225 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²);
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

taal, boven de waterlijn

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak boven de waterlijn van een stalen jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op voorbehandeld staal worden aangebracht en geeft een goede bescherming tegen corrosie. Het systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

Ondergrond conditie

Staal, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw staal

1. Verwijder lasprimers en roest, bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½ of door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
2. Maak het gehele bovenwater schip droog en stof vrij.

Bestaand staal

1. Reinig het hele bovenwater schip met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½ of door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door aanstralen of door opschuren;
4. Maak het gehele bovenwater schip droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Finishing Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,18 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,2 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,18 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur en Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²)

Bestaand staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,18 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur en Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Staal, dek

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een stalen jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op staal worden aangebracht en geeft een goede bescherming tegen corrosie. Het systeem is kravast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder kan een anti-slip profiel worden verkregen.

Ondergrond conditie

Staal, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw staal

1. Verwijder lasprimers en roest, bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½ of door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
2. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand staal

1. Reinig het hele oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½ of door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door aanstralen of door opschuren;
4. Maak het hele oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Finishing Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,18 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,3 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Anti-slip poeder verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,12 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur of Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
5. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
6. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

Bestaand staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,18 l/m²);

2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur of Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
5. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
6. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Staal, opbouw

Dit systeem beschrijft hoe de opbouw van een stalen jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op staal worden aangebracht en geeft een goede bescherming tegen corrosie. Het systeem is kravast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

Ondergrond conditie

Staal, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw staal

1. Verwijder lasprimers en roest, bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½ of door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
2. Maak de opbouw droog en stof vrij.

Bestaand staal

1. Reinig de opbouw met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), bij voorkeur door stralen tot ISO Sa2½ of door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door aanstralen of door opschuren;
4. Maak de opbouw droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Variopox Finishing Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,18 l/m²
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,15 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,2 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,12 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur of Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²)

Bestaand staal

1. Eén à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen op kale plekken tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,12 l/m²);
2. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur of Variopox Finishing Plamuur;
3. Eén à twee lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Twee à drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Staal, interieur achter beschieting

Dit systeem beschrijft hoe de achterbeschieting, bilge en ankerbak van een stalen jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem. Dit systeem kan direct op voorbehandeld staal worden aangebracht en geeft een goede bescherming tegen corrosie. Het systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën, water en olie. Naar keuze kan een oplosmiddel vrij of een oplosmiddel arm verfsysteem toegepast worden.

Ondergrond conditie

Staal, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw staal

1. Verwijder lasprimers en roest, bij voorkeur door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
2. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand staal

1. Verwijder alle roest, verontreinigingen en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), bij voorkeur door hand ontroesten met een grove schuurschijf tot ISO St3;
2. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door opschuren;
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- IJmopox ZF primer verbruik circa 0,10 l/m²
- Variopox Rolcoating verbruik circa 0,15 l/m² (oplosmiddel vrij systeem)
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,22 l/m² (oplosmiddel arm systeem)
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode

Verfsysteem

Nieuw staal

1. Eén laag IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 50 micrometer (minimaal verbruik circa 0,10 l/m²);
2. Eén à twee lagen Variopox Rolcoating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
3. Als alternatief voor Epoxy Rolcoating kunnen twee lagen IJmopox HB coating aangebracht worden tot een totale laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,22 l/m²). Epoxy Rolcoating is oplosmiddel vrij en heeft de voorkeur.

Bestaand staal

1. Eén laag IJmopox ZF primer aanbrengen op de kale plekken tot een totale droge laagdikte van 50 micrometer (minimaal verbruik circa 0,10 l/m²);
2. Eén à twee lagen Variopox Rolcoating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
3. Als alternatief voor Epoxy Rolcoating kunnen twee lagen IJmopox HB coating aangebracht worden tot een totale laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,22 l/m²). Epoxy Rolcoating is oplosmiddel vrij en heeft de voorkeur.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[osmose herstel](#)
[osmose preventie](#)
[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Polyester, osmose herstel

Dit systeem kan direct op een polyester laminaat worden aangebracht en wordt toegepast bij herstel van osmose. Het systeem is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

Ondergrond conditie

1. Wanneer de laag gelcoat in goede conditie is en geen microblaasjes onder de waterlijn aanwezig zijn, kan het osmose preventie systeem worden aangebracht.
2. Wanneer plaatselijk kleine microblaasjes onder de waterlijn aanwezig zijn, kunnen deze worden gerepareerd volgens het osmose herstel systeem. Het volledige oppervlak onder de waterlijn wordt daarna behandeld met het osmose preventie systeem.
3. Wanneer de microblaasjes op het hele onderwater schip aanwezig zijn, is het noodzakelijk het onderwater schip volgens het osmose herstel systeem te behandelen.

Voorbehandeling

Een goede voorbehandeling voor het osmose herstel systeem is:

1. Reinig het hele onderwaterschip met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, resten van zure osmose producten, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder de gelcoat en de blaasjes tegelijkertijd door middel van sand washing, schaven of schuren. Schuren wordt alleen aanbevolen voor het verwijderen van blazen op kleine oppervlakken (plaatselijk herstel);
3. Laat het onderwater schip drogen, dit kan tot enkele maanden duren.

Met behulp van een elektronische vochtmeter (bijvoorbeeld een "Skipper") kan gecontroleerd worden of de romp droog is. Vergelijk steeds het vocht percentage van het onderwater schip met het bovenwater schip. Een andere methode is om een krant te bedekken met vel doorzichtig plastic van 40 bij 40 cm en beiden met plakband te bevestigen op de romp. Als na 24 uur geen condensatie aanwezig is op het plastic, dus als de krant droog blijft, is de romp voldoende droog.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Injectiehars verbruik circa 0,3 l/m²
- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,7 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen (minimaal totaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden schuren;
2. Holtes vullen en uitvlakken met Variopox Plamuur. Na uitharden schuren;
3. Vier à vijf lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 500 micrometer (minimaal totaal verbruik circa 0,7 l/m²). Tussen de lagen eventueel schuren;
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[osmose herstel](#)
[osmose preventie](#)
[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Polyester, osmose preventie

Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en voorkomt schade van het laminaat door osmose. Het systeem is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

Ondergrond conditie

1. Wanneer de laag gelcoat in goede conditie is en geen microblaasjes op het onderwater schip aanwezig zijn, kan het osmose preventie systeem worden aangebracht.
2. Wanneer plaatselijk kleine microblaasjes op het onderwater schip aanwezig zijn, kunnen deze worden gerepareerd volgens het osmose herstel systeem. Het volledige onderwater schip wordt daarna behandeld met het osmose preventie systeem.
3. Wanneer de microblaasjes op het hele onderwater schip aanwezig zijn, is het noodzakelijk het onderwater schip volgens het osmose herstel systeem te behandelen.

Voorbehandeling, nieuw polyester

Als gekozen wordt voor het osmose preventie systeem dan is een goede voorbehandeling voor nieuw polyester:

1. Neem het hele onderwater schip royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het gehele onderwater schip goed ruw;
3. Maak het gehele onderwater schip stofvrij;
4. Neem het hele onderwater schip nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Voorbehandeling, bestaand polyester

Als gekozen wordt voor het osmose preventie systeem dan is een goede voorbehandeling voor bestaand polyester:

1. Reinig de gelcoat laag met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Laat het oppervlak goed drogen, dit kan enkele maanden duren;
3. Verwijder oude verflagen door schuren;
4. Schuur het gehele onderwater schip goed ruw;
5. Maak het gehele onderwater schip stofvrij;
6. Neem het hele onderwater schip royaal af met Double Coat Ontvetter.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,5 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfysteem

1. In bestaand polyester, eventueel krassen, sterren en andere beschadigingen repareren met Variopox Plamuur. Na uitharden schuren;
2. Drie à vier lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 375 micrometer (minimaal totaal verbruik circa 0,5 l/m²). Tussen de lagen eventueel schuren;
3. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[osmose herstel](#)
[osmose preventie](#)
[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Polyester, onder de waterlijn

Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en geeft bescherming tegen osmose. Het systeem is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

Ondergrond conditie

Polyester gelcoat, in goede conditie, zonder schade door osmose.

Voorbehandeling

Nieuw polyester

1. Neem het hele onderwater schip royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het gehele onderwater schip goed ruw;
3. Maak het gehele onderwater schip stofvrij;
4. Neem het hele onderwater schip nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Bestaand polyester

1. Reinig de gelcoat laag van het onderwater schip met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Laat het onderwater schip drogen, dit kan enkele maanden duren;
3. Verwijder oude verflagen door schuren;
4. Schuur het gehele onderwater schip goed ruw;
5. Maak het gehele onderwater schip stofvrij;
6. Neem het hele onderwater schip royaal af met Double Coat Ontvetter.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- Variopox Plamuur verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox HB coating verbruik circa 0,3 l/m²
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verwerking

Nieuw polyester

1. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 225 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Tussen de lagen eventueel schuren;
2. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Bestaand polyester

1. Eventueel krassen, sterren en andere beschadigingen repareren met Variopox Plamuur. Na uitharding schuren;
2. Twee à drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 225 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Tussen de lagen eventueel schuren;
3. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[osmose herstel](#)
[osmose preventie](#)
[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Polyester, boven de waterlijn

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak boven de waterlijn van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

Ondergrond conditie

Polyester gelcoat laag, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw polyester

1. Neem het hele bovenwater schip royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het gehele bovenwater schip ruw;
3. Maak het gehele bovenwater schip stof vrij;
4. Neem het hele bovenwater schip nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Bestaand polyester

1. Reinig het hele bovenwater schip met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen;
2. Laat het bovenwater schip drogen;
3. Verwijder oude lagen een componenten verf en oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met goede hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd.
4. Schuur het gehele bovenwater schip ruw;
5. Maak het gehele bovenwater schip stof vrij;
6. Neem het hele bovenwater schip royaal af met Double Coat Ontvetter.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- IJmopox ZF primer verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,3 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw polyester

1. Eventueel bij micro porositeit een à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
2. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 120 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren.

Bestaand polyester

1. Eventueel krassen, sterren en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met een geschikte plamuur. Na uitharding schuren;
2. Eventueel bij micro porositeit een à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
3. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 120 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[osmose herstel](#)
[osmose preventie](#)
[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Polyester, dek

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Bij een gladde ondergrond (i.e. zonder ingewerkt anti-slip profiel) kan door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder een anti-slip profiel worden verkregen.

Ondergrond conditie

Polyester gelcoat laag, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw polyester

1. Neem het dek royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur de gladde gelcoat gedeeltes van het dek ruw;
3. Maak het gehele dek stof vrij;
4. Neem het dek nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter . Neem ingewerkte anti-slip profielen in diverse richtingen af met Double Coat Ontvetter;
5. Plak het gedeelte dat in een anti-slip uitgevoerd moet worden af.

Bestaand polyester

1. Reinig het hele dek met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk spuit apparatuur. Laat het oppervlak vervolgens goed drogen;
2. Reinig een ingewerkt anti-slip profiel met behulp van Scotch Brite of pannenspons;
3. Verwijder oude lagen één componenten verf en oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met goede hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd. Schuur de gladde gelcoat gedeeltes van het dek ruw;
4. Maak het gehele dek stof vrij;
5. Neem het dek royaal af met Double Coat Ontvetter. Neem ingewerkte anti-slip profielen in diverse richtingen af met Double Coat Ontvetter;
6. Plak het gedeelte dat in een anti-slip uitgevoerd moet worden af.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- IJmopox ZF primer verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,3 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Anti-slip poeder verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw polyester

1. Eventueel bij micro porositeit een à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
2. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
3. Een derde laag Double Coat aanbrengen.
4. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

Bestaand polyester

1. Eventueel krassen, sterren en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met plamuur. Na uitharding schuren;
2. Eventueel bij micro porositeit een à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;

3. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 80 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);
4. Een derde laag Double Coat aanbrengen.
5. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[osmose herstel](#)
[osmose preventie](#)
[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Polyester, opbouw

Dit systeem beschrijft hoe de opbouw van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem. Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

Ondergrond conditie

Polyester gelcoat laag, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw polyester

1. Neem het hele oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het gehele oppervlak ruw;
3. Maak het gehele oppervlak stof vrij;
4. Neem het hele oppervlak nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Bestaand polyester

1. Reinig het hele oppervlak met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen;
2. Laat het hele oppervlak drogen;
3. Verwijder oude lagen een componenten verf en oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met goede hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd.
4. Schuur het hele oppervlak ruw;
5. Maak het hele oppervlak stof vrij;
6. Neem het hele oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

Materialen en verbruik

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

- IJmopox ZF primer verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
- IJmopox Verdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat verbruik circa 0,3 kg/m²
- Double Coat Kwastverdunner verbruik afhankelijk van applicatie methode
- Double Coat Ontvetter verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Verfsysteem

Nieuw polyester

1. Eventueel bij micro porositeit een à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
2. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 120 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren.

Bestaand polyester

1. Eventueel krassen, sterren en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met een geschikte plamuur. Na uitharding schuren;
2. Eventueel bij micro porositeit een à twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
3. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 120 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren.

[Terug naar boven](#)

Stap 1: selecteer het type ondergrond

Stap 2: selecteer het onderdeel

HOUT

WOODCORE

ALUMINIUM

STAAL

POLYESTER

[osmose herstel](#)
[osmose preventie](#)
[onder de waterlijn](#)
[boven de waterlijn](#)
[dek](#)
[opbouw](#)
[interieur achter beschieting](#)

Stap 3:

Polyester, interieur achter beschieting

Dit systeem beschrijft hoe de achterbeschieting, bilge en ankerbak van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy coating. Dit systeem kan direct op polyester worden aangebracht. Het systeem is vrij van oplosmiddelen, krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën, water en olie.

Ondergrond conditie

Polyester, in goede conditie.

Voorbehandeling

Nieuw polyester

1. Neem het hele oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter. De ruwe zijde van het polyester laminaat kan voorzien zijn van een paraffine houdende topcoat, het bovenste laagje van deze topcoat moet verwijderd worden;
2. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Bestaand polyester

1. Verwijder ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie) en verontreinigingen, bij voorkeur door schuren;
2. Ruw oude twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door schuren;
3. Maak het oppervlak droog en stof vrij.

Materialen en verbruik

→ De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

→ Variopox Rolcoating verbruik circa 0,15 l/m²

Verfsysteem

Nieuw polyester

1. Eén à twee lagen Variopox Rolcoating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Voor het behandelen van de ankerbak of de bilge overschilderen met één à twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²).

Bestaand polyester

1. Eén à twee lagen Variopox Rolcoating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²);
2. Voor het behandelen van de ankerbak of de bilge overschilderen met één à twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale droge laagdikte van 150 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²).

[Terug naar boven](#)