

Sigmetal Zinccoat Satin



Omschrijving	Luchtdrogende primer / aflak voor buiten op basis van oplosmiddelhoudende acrylaat.
Gebruiksdoel	Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen. Het schilderen van diverse soorten kunststof. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Gebruiksgemak door één-pot-systeem. • Kan overgeschilderd worden met verven op basis van alkydhars en watergedragen acrylaat. • Gemakkelijke verwerking. • Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden. • Goede vloeïing. • Corrosiewerend. • Goede dekking en kantendekking. • Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2.
Kleuren en glans	Wit en vrijwel alle kleuren. Zijdeglans
Verpakking	Blik van 1 liter en 2,5 liter.
Basisgegevens	<p>Dichtheid : ca. 1,4 kg/dm³</p> <p>Percentage vaste stof : ca. 46 vol.%</p> <p>Aanbevolen droge laagdikte : 50 µm (= ca. 110 µm nat) per laag</p> <p>Vlampunt : 47°C</p> <p>Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V.</p> <p>Stofdroog na : ca. 1 uur*</p> <p>Kleefvrij na : ca. 4 uur*</p> <p>Overschilderbaar na : ca. 16 uur*</p> <p>* Bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken.</p>
Houdbaarheid	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.
Rendement	<p>Theoretisch rendement Droge laagdikte 50 µm : 9 m²/liter</p> <p>Praktisch rendement Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p>

Sigmetal Zinccoat Satin



Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.
- De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Systemen

Staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
 - Het geheel voorzien van drie lagen Sigmetal Zinccoat Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
 - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
 - Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat Sat
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
 - Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
 - Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
 - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Sigmetal Zinccoat Satin



Systemen

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat Satin.
- of
- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
 - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Noot:

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Instructies voor gebruik

Kwast / verfrol

- | | | |
|--------------------|---|--|
| Aanbevolen kwast | : | ProGold kwast 7000 Exclusive serie |
| Aanbevolen verfrol | : | ProGold Verfrol Vilt |
| Verdunning | : | geen, de verf is gebruiksklaar |
| Opmerking | : | Bij overschilderen met alkydharsverven of met zichzelf niet te lang inwerken. Dit om oplossen/verweken van de verf te voorkomen. |

Reiniging gereedschap

Sigma verdunning 21-22

Veiligheidsmaatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigmetal Zinccoat Satin.

Referenties

Documentatieblad

	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG

10100DN5674NL