

Sigma Flexidur SV**4270NL**

OMSCHRIJVING	Oplosmiddelvrije, elastische, ééncomponent beglazingskit op basis van MS Polymeer.	
GEbruIKSDOEL	Voor het duurzaam vervangen van ondeugdelijke stopverf in houten en stalen kaders.	
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none">- Zeer duurzaam.- Oplosmiddelvrij.- Krimpvrij.- Blijvend elastisch.- Vocht- en UV-bestendig.- Uitstekende hechting op diverse ondergronden.- Hoge mechanische sterkte.- Gemakkelijk te verwerken.- Zeer snelle uitharding.- Overschilderbaar met oplosmiddelhoudende en watergedragen verven.- Kan vergelen in donkere ruimten en door contact met chemicaliën.	
KLEUR	Wit.	
VERPAKKING	Koker van 290 ml.	
BASISGEGEVENS	Dichtheid	: ca. 1,16 kg/dm ³
	Percentage vaste stof	: 100 vol.%
	Houdbaarheid	: Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 9 maanden.
	Vlampunt	: niet van toepassing
	Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V.	
	Huidvorming na	: ca. 2 uur
	Doorharding	: 3 mm per 24 uur
	Overschilderbaar na	: Na huidvorming. Na 12 uur eerst opruwen met Scotch-Brite fijn.
FYSISCH GEGEVENS	Vorstbestendigheid tijdens transport	: tot -15°C
	Temperatuurbestandheid na uitharden	: van -40°C tot +90°C

Sigma Flexidur SV**4270NL****MECHANISCHE
WAARDEN**

Bij 2 mm film			
Shore A hardheid (3 s)	DIN 53505	:	27
Modulus 100%	DIN 53504	:	0,50 MPa (N/mm ²)
Treksterkte	DIN 53504	:	0,85 MPa (N/mm ²)
Rek bij breuk	DIN 53504	:	275

VERBRUIK

Afhankelijk van de afmetingen van de kitvoeg.

**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Ondergrond- en omgevingstemperatuur tijdens applicatie- en uithardingsproces tussen 5°C en 30°C.
Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85%.
De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

ONDERGROND

Materiaal
Goede hechting op kaal hout, plaatmateriaal van hout, geschilderd hout, geschilderd metaal en glas.

Conditie
Schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij.

Beperkingen
Niet toepassen ter plaatse van 'verse' lijnoliestopverf.
Niet toepassen op PE, PP, Teflon en bitumineuze ondergronden.
Ongeschikt voor toepassing onder water en dilatatievoegen.

SYSTEMEN

Herstellen van stopverfranden in houten kaders

- Stopverfranden afbramen.
- Van liggende delen, inclusief circa 15 cm van de stijlen, de ondeugdelijke stopverf verwijderen.
In het geval er ook gebreken zijn aan de stopverfzoom in de stijlen en/of bovendorpels, alle stopverf verwijderen.
- Het glas ontdoen van alle stopverfresten.
- De open sponningen grondig reinigen en schuren.
Eventueel de sponningen gronden met de grondverf die in het verfsysteem voor het kader is voorgeschreven.
- Sigma Flexidur SV vol in de sponning aanbrengen met voldoende druk zodat er optimaal contact wordt gemaakt met de ondergrond.
Hierna 'nat' afwaterend afmeten met Progold Finisher en een houten kitspatel.
Het oppervlak grondig nawassen met schoon water.
- Kitresten van glasoppervlak verwijderen.
- Sigma Flexidur SV kan na huidvorming overgeschilderd worden.
Wanneer Sigma Flexidur SV langer dan 12 uur is uitgehard, dient het oppervlak eerst opgeruwd te worden met Scotch-Brite fijn.

Sigma Flexidur SV

4270NL

SYSTEMEN (vervolg)

Herstellen van stopverfranden in stalen kaders

- Stopverfranden afbramen.
- Van liggende delen, inclusief circa 15 cm van de stijlen, de ondeugdelijke stopverf verwijderen.
In het geval er ook gebreken zijn aan de stopverfzoom in de stijlen en/of bovendorpels, alle stopverf verwijderen.
- Het glas ontdoen van alle stopverfresten.
- De open sponningen grondig reinigen, ontroesten, schuren en daarna tweemaal gronden met de primer die in het verfsysteem voor het kader is voorgeschreven.
- Sigma Flexidur SV vol in de sponning aanbrengen met voldoende druk zodat er optimaal contact wordt gemaakt met de ondergrond.
Hierna 'nat' afwaterend afmeten met ProGold Finisher en een houten kitspatel.
Het oppervlak grondig nawassen met schoon water.
- Kitresten van glasoppervlak verwijderen.
- Sigma Flexidur SV kan na huidvorming overgeschilderd worden.
Wanneer Sigma Flexidur SV langer dan 12 uur is uitgehard, dient het oppervlak eerst opgeruwd te worden met Scotch-Brite fijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Koker

De top van de koker afsnijden, dan de spuitmond erop draaien en die afsnijden naar gelang de voegbreedte.

Gereedschap

HK40 doseerpistool, houten kitspatel.

Voegbreedte

Maximaal 2 cm

Voegafwerking

De kit direct na applicatie 'nat' afmeten met ProGold Finisher en een houten kitspatel.

Reiniging gereedschap

Direct na gebruik met ProGold reinigingsdoekjes

VEILIGHEIDS- MAATREGELEN

Zie productveiligheidsblad van Sigma Flexidur SV.

Sigma Flexidur SV

4270NL

REFERENTIES

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG: 10100DN4270NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum Bouw, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 03 66, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.