

Epifanes Epoxy Filler 1500

Krimprijie tweecomponenten epoxyplamuur

Type	Chemisch drogend									
Basis	Phenolvrije epoxyhars									
Eigenschappen	Zeer dichte, watervaste en krimpvrije, tweecomponenten plamuur. Bestand tegen immersie in water. Hoog mechanisch bestendig, zeer goede stoot- en slagvastheid. Krimpvrij bij drogen en na uitharden. Goed schuurbaar. Kan in één bewerking tot maximaal 1,5cm. worden aangebracht.									
Toepassing	Hout, staal, aluminium en polyester, onder- en boven de waterlijn in combinatie met de geschikte primers. In het algemeen wordt deze epoxyplamuur in een tweecomponent verfsysteem toegepast, maar wordt meer en meer ook in een ééncomponent systeem verwerkt.									
Kleur	Gebroken wit na menging en doorharding.									
Dichtheid gemengd product	1,90 kg. / dm ³									
Verpakking	750ml. - 1500ml.									
Houdbaarheid	Ten minste 2 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5° en 30° in onaangebroken originele verpakking.									
Mengverhouding	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>In volume</th> <th>In gewicht</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Basiscomponent A</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Verharder component B</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>		In volume	In gewicht	Basiscomponent A	100	100	Verharder component B	50	50
	In volume	In gewicht								
Basiscomponent A	100	100								
Verharder component B	50	50								
Inductietijd	Geen									
Mengen	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>15°C.</th> <th>20°C.</th> <th>28°C.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Potlife na menging</td> <td>40 minuten</td> <td>30 minuten</td> <td>10 minuten</td> </tr> </tbody> </table>		15°C.	20°C.	28°C.	Potlife na menging	40 minuten	30 minuten	10 minuten	
	15°C.	20°C.	28°C.							
Potlife na menging	40 minuten	30 minuten	10 minuten							
	Potlife is mede afhankelijk van aangemaakte hoeveelheid									
Verwerkingscondities tijdens applicatie en droging	Temperatuur minimaal 12°C. - maximaal 28°C. Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75%									
	Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.									
Verdunner	Niet verdunnen									
Verwerking	Plamuurmes, troffel en spaan.									
Rendement bij 1/2 mm plamuurdikte	1000ml. / 1.1m ²									
Laagdikte	Maximaal 1.5 cm. zonder zakken									

Epifanes Epoxy Filler 1500

Krimpvrije tweecomponenten epoxyplamuur

Droogtijden bij 20°C. / 65% RLV

Schuurbaar	Overschilderbaar	Chemisch uitgehard
24 uur	24 uur	48 uur

Hogere of lagere temperaturen zullen het doorhardingsproces aanzienlijk versnellen resp. vertragen en kunnen van invloed zijn op de reactie en eigenschappen van het product.

Indien droging plaatsvindt bij temperaturen onder 20°C. in combinatie met een hoge relatieve luchtvochtigheid, kan door het intrekken van vocht in het oppervlak een plaklaag ontstaan (zgn. amine blush). Dit wordt veroorzaakt door de hygroscopische eigenschappen van het verhardertype. Dit top laagje dient verwijderd te worden door goed afnemen met water en azijn of water en ammoniak, aceton of Epifanes Reinigingsthinner of Epifanes Polyester Ontvetter.

Geschikte primer

Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
 Droog, schoon, ontvet en geschuurd P120-150.

Overschilderbaarheid boven de waterlijn ééncomponent tweecomponent

Epifanes Multi Marine Primer
 Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
 Epifanes Poly-urethane Primer
 Bij kleine reparaties: direct met Epifanes Poly-urethane Jachtlak

Overschilderbaarheid onder de waterlijn

Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat - Epifanes Interimcoat

Advies

Geplamuurde delen voor het schuren eerst goed afnemen met Epifanes reinigingsthinner of water met ammoniak. Dit voorkomt het vollopen van schuurpapier.

Indien de plamuur in meerdere lagen wordt aangebracht dan dient iedere laag voor het aanbrengen van de volgende laag eerst goed geschuurd te worden met P80-100. De laatste laag schuren met P100-120 .

Breng plamuur bij voorkeur niet aan op kaal staal of aluminium, maar tussen de primerlagen van het verfsysteem. Alle oppervlakken dienen droog te zijn en vrij van vet, olie en overige verontreinigingen. Polyester vormstukken dienen minimaal 14 dagen oud te zijn en vrij van chemicaliën. Het gehele polyester oppervlak dient eerst ontvet te worden met Polyester Ontvetter om alle wasachtige bestanddelen te verwijderen. Om een goede hechting op ondergrond van de ruwe zijde te verkrijgen is het noodzakelijk het paraffinelaagje te verwijderen met een stukje staalwol of Scotch-Brite.

Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.

Januari 2013