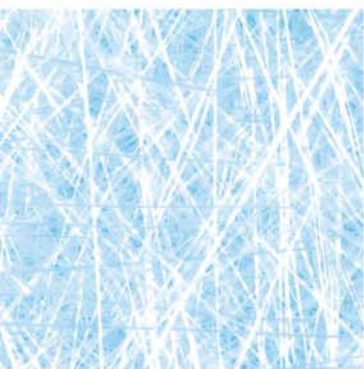


# VERFSYSTEMEN

## Polyester jachten



## INHOUD

De IJssel Coatings B.V. levert een compleet assortiment van verfproducten en constructiematerialen voor nieuwbouw, reparatie en onderhoud van pleziervaartuigen. De producten in dit assortiment zijn zorgvuldig op elkaar afgestemd zodat elke combinatie van producten (het verfsysteem) een optimale bescherming biedt tegen de invloed van zon, wind en water. Daarnaast blinken deze materialen uit in hun duurzaamheid en in hun eenvoud van applicatie.

Het assortiment omvat materialen voor de bescherming en verfraaiing van ondergronden zoals hout, staal, aluminium, epoxy en polyester. De producten kunnen in de volgende productgroepen worden ingedeeld:

- IJMOPOX  
Oplosmiddel arme twee componenten epoxy producten.
- VARIOPOX  
Epoxy constructie materialen, plamuren en coatings zonder oplosmiddelen.
- POLTIX  
Reparatie materialen en plamuren op basis van onverzadigde polyesterhars.
- DOUBLE COAT  
Alle ondergrond krijgen een duurzame kleur en glans met Double Coat, een hoogwaardig twee componenten polyurethaan laksysteem.

Deze uitgave geeft een overzicht van onze verfsystemen en verfadviezen voor polyester jachten en bestaat uit de volgende systemen:

- Systeem 0: Polyester – renovatie na osmose
- Systeem 1: Polyester – osmose preventie en reparatie
- Systeem 2: Polyester – onder de waterlijn
- Systeem 3: Polyester – boven de waterlijn
- Systeem 4: Polyester – dek
- Systeem 5: Polyester – opbouw
- Systeem 6: Polyester – interieur achter beschieting, bilges en ankerbak

datum: oktober '11

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de renovatie na osmose van het oppervlak onder de waterlijn van een polyester jacht plaats kan vinden.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Wanneer polyester onder de waterlijn in meer of minder ernstige mate verschijnselen van osmose vertoont is reparatie noodzakelijk. Dit systeem is geschikt als osmose renovatie systeem voor polyester laminaten welke door osmose zijn aangetast. Het systeem is met de meeste types antifouling over te schilderen.

Voor osmose preventie en osmose herstel zie ons systeem 1, Polyester osmose behandeling.

### ONDERGROND CONDITIE

Polyester gelcoat met osmose schade, eventueel voorzien van oude verflagen.

### VOORBEHANDELING

1. Verwijder verontreinigingen zoals aangroei, verf met slechte hechting en andere ongerechtigheden, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder alle gelcoat en eventueel oude verflagen. Geschikte methodes kunnen zijn:
  - Stralen met grit of een ander geschikt straalmiddel:  
Na dit proces kunnen defecten in het laminaat zichtbaar worden. Repareer deze defecten;
  - Het machinaal verwijderen door middel van schillen:  
Met schillen verwijdert men een vastgestelde laagdikte. Het oppervlak is erg vlak en glad, daarom is schuren met korrel P60 als nabehandeling noodzakelijk;
  - Schaven door middel van een elektrische schaaf, bij voorkeur een GelPlane®:  
Voorkom aanzetten. Met schaven verwijdert men een vastgestelde laagdikte. Het oppervlak is erg vlak en glad, daarom is schuren met korrel P60 als nabehandeling noodzakelijk;
  - Krabben of schrapen met een krabber in combinatie met een verfföhn:  
Een goedkope, effectieve methode maar zeer tijdrovend;
3. Gebruik geen haakse slijper, hierdoor verkrijgt men een te onregelmatig oppervlak.
4. Schuur het gehele onderwater schip met korrel P60;
5. Spoel het hele oppervlak zorgvuldig met een mengsel van schoon leidingwater en groene zeep om zuren uit te wassen en te neutraliseren;
6. Controleer de zuurgraad van het oppervlak met behulp van lakmoespapier. Herhaal het spoelen als het oppervlak zuur reageert;
7. Laat het oppervlak volledig drogen;
8. Controleer het vochtgehalte met behulp van een Skipper Plus® alvorens door te gaan. Een acceptabele waarde is 15 wanneer met schaal 2 gemeten wordt.
9. Laat het oppervlak verder drogen indien het vochtgehalte te hoog is.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox HB coating	verbruik circa 0,5 l/m <sup>2</sup> (osmose preventie systeem)
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Poltix Vinylester 580	verbruik circa 0,5 kg/m <sup>2</sup>

### APPLICATIE

Osmose renovatie systeem, reeds behandeld polyester

1. Controleer de zuurgraad (pH) met behulp van lakmoespapier. De zuurgraad moet neutraal zijn (pH=7). Herhaal het spoelen als het oppervlak zuur reageert;
2. Controleer het vochtgehalte met behulp van een Skipper Plus®. Laat het oppervlak verder drogen indien het vochtgehalte te hoog is, bijvoorbeeld met een HotVac®.

3. Breng twee lagen Poltix Vinylester 580 aan. Breng in elke laag Poltix Vinylester 580 een laag Poltix Oppervlaktemat aan;
4. Voorkom luchtinsluitingen door de natte hars/glas laag met een ontluichtingsroller zorgvuldig te ontluichten;
5. Drie tot vier lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 375 µm (minimaal verbruik circa 0,5 l/m<sup>2</sup>). Tussen de lagen eventueel schuren;
6. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

#### Onderhoud

Voer het onderhoud, inclusief reparatie van beschadigingen etc., uit volgens het bovenstaande systeem van osmose preventie, reeds behandeld polyester.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- **Reparatie van polyester**  
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter.  
Geschikte plamuren zijn:
  - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
- **Anti-fouling**  
De meeste typen anti-fouling kunnen worden aangebracht over IJmopox HB coating.
- **Overgang naar verfsysteem boven de waterlijn**  
Bij het maken van een overgang met het verfsysteem boven de waterlijn dient met er rekening mee te houden dat anti-fouling niet overschilderbaar zijn met twee componenten producten zoals Double Coat of IJmopox ZF primer.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.  
Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden zoals Variobond,</li> <li>• het voorschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur.</li> </ul>
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.</li> </ul>



Korrelgrootte	Geschikt voor
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van de eerste laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• het naschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht,</li> <li>• polyester plamuren zoals Poltix Superplamuur en IJmofix,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P150	Geschikt voor het schuren van tweede en volgende lagen Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het naschuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag Poltix Vinylester 580 per Poltix Oppervlaktemat	circa 750 µm	n.b.	direct	Breng beide lagen nat-in-nat aan. De minimum temperatuur moet ten minst 15 °C zijn. Schuren met P120.
3	Aanbrengen tweede laag Poltix Vinylester 580 per Poltix Oppervlaktemat	circa 750 µm	n.b.	direct	
3	Repareren met Variopox Plamuur	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
4	Aanbrengen eerste laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmopox HB coating binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 48 uur : schuren met P180.
5	Aanbrengen tweede laag IJmopox HB coating zwart of grijs	125	5,6	8 uur	
6	Aanbrengen derde laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een anti-fouling binnen 12 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P180.

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte IJmopox HB coating bij 125 µm droge laagdikte	179	184	189	195	200

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: oktober '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoordelijkheid en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

**OMSCHRIJVING**

Dit systeem beschrijft hoe een osmose behandeling van het oppervlak onder de waterlijn van een polyester jacht plaats kan vinden.

**TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL**

Een osmose behandeling van het oppervlak onder de waterlijn van een polyester jacht kan om twee verschillende redenen worden uitgevoerd:

- Osmose preventie:  
Het polyester vertoont geen verschijnselen van osmose; de gelcoat is in goede conditie. Om osmose in de toekomst te voorkomen, wordt een effectieve bescherming aangebracht;
- Osmose herstel:  
Het polyester vertoont in meer of minder ernstige mate verschijnselen van osmose en moet worden gerepareerd. Osmose herstel kan het beste door gespecialiseerde bedrijven worden uitgevoerd.

De keuze van het systeem (osmose preventie of osmose herstel) is afhankelijk van de conditie van de ondergrond. Het osmose preventie systeem is geschikt voor nieuwe én bestaande polyester jachten. Het osmose herstel systeem wordt uitsluitend toegepast op bestaande polyester jachten.

**ONDERGROND CONDITIE**

1. Wanneer de gelcoat in goede conditie is en geen microblaasjes onder de waterlijn aanwezig zijn, kan het osmose preventie systeem worden toegepast.
2. Wanneer plaatselijk kleine microblaasjes onder de waterlijn aanwezig zijn, kunnen deze worden gerepareerd volgens het osmose herstel systeem. Het volledige oppervlak onder de waterlijn wordt daarna behandeld met het osmose preventie systeem.
3. Wanneer de microblaasjes op het oppervlak onder de waterlijn aanwezig zijn, is het noodzakelijk het oppervlak volgens het osmose herstel systeem te behandelen.

**VOORBEHANDELING**

Osmose preventie systeem, onbehandeld polyester

Als gekozen wordt voor het osmose preventie systeem dan is een goede voorbehandeling voor onbehandeld polyester:

1. Schuur het oppervlak onder de waterlijn goed ruw;
2. Maak het gehele oppervlak onder de waterlijn stofvrij;
3. Neem het oppervlak onder de waterlijn royaal af met Double Coat Ontvetter.

Osmose preventie systeem, reeds behandeld polyester

Als gekozen wordt voor het osmose preventie systeem dan is een goede voorbehandeling voor bestaand polyester:

1. Reinig het hele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf en anti-fouling volledig indien aanwezig;
3. Verwijderen oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting;
4. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door licht aanstralen of door opschuren;
5. Laat het oppervlak onder de waterlijn drogen, dit kan enkele maanden duren;
6. Schuur het hele oppervlak onder de waterlijn ruw;
7. Maak het hele oppervlak onder de waterlijn stof vrij;
8. Neem het hele oppervlak boven de waterlijn royaal af met Double Coat Ontvetter.

Osmose herstel systeem, uitsluitend reeds behandeld polyester

Een goede voorbehandeling voor het osmose herstel systeem is:

1. Reinig het hele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, resten van zure osmose producten, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle lagen inclusief gelcoat en blaasjes tegelijkertijd door middel van sand washing, schaven, schuren of het Hot-Vac systeem. Schuren wordt alleen aanbevolen voor het verwijderen van blazen op kleine oppervlakken (plaatselijk herstel);
3. Laat het oppervlak onder de waterlijn drogen, dit kan enkele maanden duren. Met behulp van een elektronische vochtmeter zoals bijvoorbeeld een "Skipper Plus" kan men controleren of de romp droog is. Vergelijk steeds het vocht percentage onder de waterlijn met het oppervlak boven de waterlijn. Een andere methode is om een vel doorzichtig plastic van 20 bij 20 cm met plakband te bevestigen op de romp. Als na 24 uur geen condensatie aanwezig is op het plastic, is de romp voldoende droog.

#### **MATERIALEN EN VERBRUIK**

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,3 l/m <sup>2</sup>
Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox HB coating	verbruik circa 0,5 l/m <sup>2</sup> (osmose preventie systeem) verbruik circa 0,7 l/m <sup>2</sup> (osmose herstel systeem)
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

#### **APPLICATIE**

Osmose preventie systeem, nieuw en bestaand polyester

1. In bestaand polyester, eventueel krassen, sterren en andere beschadigingen repareren met Variopox Plamuur. Na uitharden schuren.
2. Drie tot vier lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 375 µm (minimaal verbruik circa 0,5 l/m<sup>2</sup>). Tussen de lagen eventueel schuren;
3. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Osmose herstel systeem

1. Een laag Variopox Injectiehars aanbrengen (minimaal totaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Na uitharding schuren;
2. Holtes vullen en uitvlakken met Variopox Plamuur. Na uitharding schuren.
3. Vier tot vijf lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 500 µm (minimaal verbruik circa 0,7 l/m<sup>2</sup>). Tussen de lagen eventueel schuren;
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Onderhoud

Voer het onderhoud, inclusief reparatie van beschadigingen etc, uit volgens het bovenstaande systeem van osmose preventie, bestaand polyester.

#### **AANVULLENDE INFORMATIE**

- Reparatie van polyester  
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter.  
Geschikte plamuren zijn:
  - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);



- **Anti-fouling**  
De meeste typen anti-fouling kunnen worden aangebracht over IJmopox HB coating.
- **Overgang naar verfsysteem boven de waterlijn**  
Bij het maken van een overgang met het verfsysteem boven de waterlijn dient met er rekening mee te houden dat anti-fouling niet overschilderbaar zijn met twee componenten producten zoals Double Coat of IJmopox ZF primer.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.  
Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden zoals Variobond,</li> <li>• het voorschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur.</li> </ul>
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van de eerste laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• het naschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht,</li> <li>• polyester plamuren zoals Poltix Superplamuur en IJmofix,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P150	Geschikt voor het schuren van tweede en volgende lagen Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het naschuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema, osmose preventie systeem

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Variopox Plamuur	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
3	Aanbrengen eerste laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmopox HB coating binnen 72 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 72 uur : schuren met P180.
4	Aanbrengen tweede laag IJmopox HB coating zwart of grijs	125	5,6	8 uur	
5	Aanbrengen derde laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een anti-fouling binnen 12 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P180.

- Voorbeeld werkschema, osmose herstel systeem

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag Variopox Injectiehars	n.b.	3,3	24 uur	Schuren P120
3	Repareren met Variopox Plamuur	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
4	Aanbrengen eerste laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmopox HB coating binnen 72 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 72 uur : schuren met P180.
5	Aanbrengen tweede laag IJmopox HB coating zwart of grijs	125	5,6	8 uur	
6	Aanbrengen derde laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	
7	Aanbrengen vierde laag IJmopox HB coating wit of grijs	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een anti-fouling binnen 12 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P180.

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte IJmopox HB coating bij 125 µm droge laagdikte	179	184	189	195	200

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: oktober '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak onder de waterlijn van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en geeft een goede bescherming tegen osmose. Het systeem is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

### ONDERGROND CONDITIE

Polyester gelcoat laag, in goede conditie, zonder schade door osmose. Zie systeem 1 voor reparatie van schade door osmose.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld polyester

1. Neem het hele oppervlak onder de waterlijn royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het hele oppervlak onder de waterlijn ruw;
3. Maak het hele oppervlak onder de waterlijn stof vrij;
4. Neem het hele oppervlak onder de waterlijn nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld polyester

1. Reinig het hele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf en anti-fouling volledig indien aanwezig;
3. Verwijderen oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting;
4. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door licht aanstralen of door opschuren;
5. Laat het oppervlak onder de waterlijn drogen, dit kan enkele maanden duren;
6. Schuur het hele oppervlak onder de waterlijn ruw;
7. Maak het hele oppervlak onder de waterlijn stof vrij;
8. Neem het hele oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox LG plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox HB coating	verbruik circa 0,3 l/m <sup>2</sup>
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Onbehandeld polyester

1. Twee tot drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 200 µm (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Tussen de lagen eventueel schuren;
2. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Reeds behandeld polyester

1. Eventueel krassen, sterren, pinholes en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met plamuur. Na uitharding schuren;
2. Twee tot drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 225 µm (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Tussen de lagen eventueel schuren;
3. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

**Onderhoud**

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem voor reeds behandeld polyester.

**AANVULLENDE INFORMATIE**

- **Reparatie van polyester**  
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter.  
Geschikte plamuren zijn:
  - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
- **Anti-foulings**  
De meeste typen anti-fouling kunnen worden aangebracht over IJmopox HB coating.
- **Overgang naar verfsysteem boven de waterlijn**  
Bij het maken van een overgang met het verfsysteem boven de waterlijn dient met er rekening mee te houden dat anti-foulings niet overschilderbaar zijn met twee componenten producten zoals Double Coat of IJmopox ZF primer.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden zoals Variobond,</li> <li>• het voorschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur.</li> </ul>
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van de eerste laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• het naschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht,</li> <li>• polyester plamuren zoals Poltix Superplamuur en IJmofix,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>



Korrelgrootte	Geschikt voor
P150	Geschikt voor het schuren van tweede en volgende lagen Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het naschuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Variopox Plamuur, Variopox LG plamuur of Variopox Finishing plamuur	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
3	Aanbrengen eerste laag IJmopox HB coating grijs of wit	75	9,3	8 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmopox HB coating binnen 72 uur is geen voorbehandeling nodig.
4	Aanbrengen tweede laag IJmopox HB coating zwart of grijs	75	9,3	8 uur	Bij overschilderen na 72 uur : schuren met P180.
5	Aanbrengen derde laag IJmopox HB coating zwart of grijs	75	9,3	8 uur	Bij overschilderen met een anti-fouling binnen 12 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P180.

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte IJmopox HB coating bij 75 µm droge laagdikte	107	110	113	117	120

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: oktober '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

#### **OMSCHRIJVING**

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak boven de waterlijn van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

#### **TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL**

Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

#### **ONDERGROND CONDITIE**

Polyester gelcoat laag, in goede conditie.

#### **VOORBEHANDELING**

Onbehandeld polyester

1. Neem het hele oppervlak boven de waterlijn royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het hele oppervlak boven de waterlijn ruw;
3. Maak het hele oppervlak boven de waterlijn stof vrij;
4. Neem het hele oppervlak boven de waterlijn nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld polyester

1. Reinig het hele oppervlak boven de waterlijn met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig indien aanwezig;
3. Verwijderen oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met voldoende hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd;
4. Laat het oppervlak boven de waterlijn drogen;
5. Schuur het hele oppervlak boven de waterlijn ruw;
6. Maak het hele oppervlak boven de waterlijn stof vrij;
7. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door licht aanstralen of door opschuren;
8. Maak de opbouw droog en stof vrij;
9. Neem het hele oppervlak boven de waterlijn royaal af met Double Coat Ontvetter.

#### **MATERIALEN EN VERBRUIK**

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

IJmopox ZF primer	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat	verbruik circa 0,30 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

#### **APPLICATIE**

Onbehandeld polyester

1. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
2. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 120 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m<sup>2</sup>). Eventueel tussen de lagen schuren.

Reeds behandeld polyester

1. Eventueel krassen, sterren, pinholes en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met plamuur. Na uitharding schuren;
2. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;

3. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 120 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m<sup>2</sup>). Eventueel tussen de lagen schuren.

#### Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem voor reeds behandeld polyester.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- **Reparatie van polyester**  
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen twee maal voorlakken met Double Coat om de zuiging van de plamuur op te heffen en doffe plekken te voorkomen.  
Geschikte plamuren zijn:
  - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Poltix Super Plamuur (grijs, snel drogend, goed schuurbaar, maar minder watervast);
  - IJmofix (wit, snel drogend, fijne plamuur, goed schuurbaar, maar minder watervast);
  - Poltix Vezelplamuur (snel drogend, voor grote beschadigingen, af te werken met Poltix Superplamuur of IJmofix, minder watervast).
- **Micro porositeit**  
Microporositeit is een verschijnsel dat zowel bij nieuwe als bij oude, verweerde polyester gelcoat kan optreden. Dit verschijnsel is zichtbaar als kleine speldenprikjes in de gelcoat en in de aangebrachte verf. Micro porositeit kan men constateren door op het geschuurde oppervlak met een viltstift een aantal strepen aan te brengen. Vervolgens worden deze strepen met een doekje met Double Coat Ontvetter weer verwijderd. Blijven de strepen zichtbaar als speldenprikjes, dan spreekt men van micro porositeit.
- **Haarscheuren en craquelé**  
Kleine haarscheurtjes en craquelé in de polyester ondergrond zijn in het algemeen lastig te repareren. Een plamuur is in deze gevallen moeilijk aan te brengen omdat de beschadigingen te gering in diepte zijn en veel schuur- of slijpwerk vragen. Een blijvende reparatie kan echter uitgevoerd worden door een royale laag IJmopox ZF primer (of eventueel IJmopox HB coating) aan te brengen. Wrijf vervolgens deze laag met behulp van een plamuurrubber in de scheurtjes of craquelé. Herhaal eventueel deze behandeling. Schuur vervolgens het oppervlak en breng de volgende lagen van het verfsysteem aan.
- **Overgang naar verfsysteem onder de waterlijn**  
Bij het maken van een overgang met het verfsysteem onder de waterlijn dient met er rekening mee te houden dat anti-foulings niet overschilderbaar zijn met twee componenten producten zoals Double Coat of IJmopox ZF primer.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de

tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden zoals Variobond,</li> <li>het voorschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur.</li> </ul>
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>het schuren van de eerste laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>hout na de eerste laklaag,</li> <li>het naschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht,</li> <li>polyester plamuren zoals Poltix Superplamuur en IJmofix,</li> <li>het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P150	Geschikt voor het schuren van tweede en volgende lagen Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het naschuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

• Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Variopox Plamuur, Poltix Superplamuur of IJmofix	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180. Voorlakken plamuur plekken met één laag Double Coat indien geen sprake is van microporositeit.
3	Eventueel opheffen van microporositeit door aanbrengen van IJmopox ZF primer (of eventueel opheffen van craquelé)	50	11,0	16 uur	Schuren met P180.
4	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240 – P320. Gebruik tussen de tweede en derde laag een fijnere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
5	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
6	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: oktober '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*



### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Bij een gladde ondergrond (i.e. zonder ingewerkt anti-slip profiel) kan door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder een anti-slip profiel worden verkregen.

### ONDERGROND CONDITIE

Polyester gelcoat laag, in goede conditie.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld polyester

1. Neem het dek royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur de gladde gelcoat gedeeltes van het dek ruw;
3. Maak het gehele dek stof vrij;
4. Neem het dek nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter. Neem ingewerkte anti-slip profielen in diverse richtingen af met Double Coat Ontvetter;
5. Plak het gedeelte dat als anti-slip uitgevoerd moet worden af.

Reeds behandeld polyester

1. Reinig het hele dek met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk spuit apparatuur;
2. Reinig een ingewerkt anti-slip profiel met behulp van een Scotch Brite schuurpad;
3. Verwijder oude lagen één componenten verf en oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met goede hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd. Schuur de gladde gelcoat gedeeltes van het dek ruw;
4. Maak het gehele dek stof vrij;
5. Neem het dek royaal af met Double Coat Ontvetter. Neem ingewerkte anti-slip profielen in diverse richtingen af met Double Coat Ontvetter;
6. Plak het gedeelte dat in een anti-slip uitgevoerd moet worden af.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

IJmopox ZF primer	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat	verbruik circa 0,30 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Anti-slip poeder	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Onbehandeld polyester

1. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
2. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 80 µm (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m<sup>2</sup>). Eventueel tussen de lagen schuren;
3. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
4. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 25 tot 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf met een roller gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m<sup>2</sup>)

Reeds behandeld polyester

1. Eventueel krassen, sterren, pinholes en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met plamuur. Na uitharding schuren;
2. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
3. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 80 µm (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m<sup>2</sup>). Eventueel tussen de lagen schuren;
4. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
5. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 25 tot 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf met een roller gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m<sup>2</sup>).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem voor reeds behandeld polyester.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- **Reparatie van polyester**  
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen twee maal voorlakken met Double Coat om de zuiging van de plamuur op te heffen en doffe plekken te voorkomen.  
Geschikte plamuren zijn:
  - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Poltix Super Plamuur (grijs, snel drogend, goed schuurbaar, maar minder watervast);
  - IJmofix (wit, snel drogend, fijne plamuur, goed schuurbaar, maar minder watervast);
  - Poltix Vezelplamuur (snel drogend, voor grote beschadigingen, af te werken met Poltix Superplamuur of IJmofix, minder watervast).
- **Micro porositeit**  
Microporositeit is een verschijnsel dat zowel bij nieuwe als bij oude, verweerde polyester gelcoat kan optreden. Dit verschijnsel is zichtbaar als kleine speldenprikjes in de gelcoat en in de aangebrachte verf. Micro porositeit kan men constateren door op het geschuurde oppervlak met een viltstift een aantal strepen aan te brengen. Vervolgens worden deze strepen met een doekje met Double Coat Ontvetter weer verwijderd. Blijven de strepen zichtbaar als speldenprikjes, dan spreekt met van micro porositeit.
- **Haarscheuren en craquelé**  
Kleine haarscheurtjes en craquelé in de polyester ondergrond zijn in het algemeen lastig te repareren. Een plamuur is in deze gevallen moeilijk aan te brengen omdat de beschadigingen te gering in diepte zijn en veel schuur- of slijpwerk vragen. Een blijvende reparatie kan echter uitgevoerd worden door een royale laag IJmopox ZF primer (of eventueel IJmopox HB coating) aan te brengen. Wrijf vervolgens deze laag met behulp van een plamuurrubber in de scheurtjes of craquelé. Herhaal eventueel deze behandeling. Schuur vervolgens het oppervlak en breng de volgende lagen van het verfsysteem aan.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf

bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.

- Schuren

Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Variopox Plamuur, Poltix Superplamuur of IJmofix	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180. Voorlakken plamuur plekken met één laag Double Coat indien geen sprake is van microporositeit.
3	Eventueel opheffen van microporositeit door aanbrengen van IJmopox ZF primer (of eventueel opheffen van craquelé)	50	11,0	16 uur	Schuren met P180.
4	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240 – P320. Gebruik
5	Aanbrengen tweede laag	40	10,8	24 uur	

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
	Double Coat				tussen de tweede en derde laag een fijnere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
6	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Voeg Double Coat Anti-slip poeder toe aan Double COat indien een anti-slip profiel gewenst is.

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: oktober '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de opbouw van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

### ONDERGROND CONDITIE

Polyester gelcoat laag, in goede conditie.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld polyester

1. Neem de opbouw royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur de gelcoat laag van de opbouw ruw;
3. Maak de gehele opbouw stof vrij;
4. Neem de gehele opbouw nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld polyester

1. Reinig de opbouw met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk spuit apparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf en oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met goede hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd. Schuur de gladde gelcoat gedeeltes van het dek ruw;
3. Maak de opbouw stof vrij;
4. Neem de opbouw royaal af met Double Coat Ontvetter.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

IJmopox ZF primer	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat	verbruik circa 0,30 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Onbehandeld polyester

1. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
2. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 120 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m<sup>2</sup>). Eventueel tussen de lagen schuren;

Reeds behandeld polyester

1. Eventueel krassen, sterren, pinholes en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met plamuur. Na uitharding schuren;
2. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
3. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 120 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m<sup>2</sup>). Eventueel tussen de lagen schuren;

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem voor reeds behandeld polyester.



**AANVULLENDE INFORMATIE**

- **Reparatie van polyester**  
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen twee maal voorlakken met Double Coat om de zuiging van de plamuur op te heffen en doffe plekken te voorkomen.  
Geschikte plamuren zijn:
  - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
  - Poltix Super Plamuur (grijs, snel drogend, goed schuurbaar, maar minder watervast);
  - IJmofix (wit, snel drogend, fijne plamuur, goed schuurbaar, maar minder watervast);
  - Poltix Vezelplamuur (snel drogend, voor grote beschadigingen, af te werken met Poltix Superplamuur of IJmofix, minder watervast).
- **Micro porositeit**  
Microporositeit is een verschijnsel dat zowel bij nieuwe als bij oude, verweerde polyester gelcoat kan optreden. Dit verschijnsel is zichtbaar als kleine speldenprikjes in de gelcoat en in de aangebrachte verf. Micro porositeit kan men constateren door op het geschuurde oppervlak met een viltstift een aantal strepen aan te brengen. Vervolgens worden deze strepen met een doekje met Double Coat Ontvetter weer verwijderd. Blijven de strepen zichtbaar als speldenprikjes, dan spreekt men van micro porositeit.
- **Haarscheuren en craquelé**  
Kleine haarscheurtjes en craquelé in de polyester ondergrond zijn in het algemeen lastig te repareren. Een plamuur is in deze gevallen moeilijk aan te brengen omdat de beschadigingen te gering in diepte zijn en veel schuur- of slijpwerk vragen. Een blijvende reparatie kan echter uitgevoerd worden door een royale laag IJmopox ZF primer (of eventueel IJmopox HB coating) aan te brengen. Wrijf vervolgens deze laag met behulp van een plamuurrubber in de scheurtjes of craquelé. Herhaal eventueel deze behandeling. Schuur vervolgens het oppervlak en breng de volgende lagen van het verfsysteem aan.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.  
Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>hout na de eerste laklaag,</li> <li>epoxy plamuren,</li> <li>polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Variopox Plamuur, Poltix Superplamuur of IJmofix	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180. Voorlakken plamuur plekken met één laag Double Coat indien geen sprake is van microporositeit.
3	Eventueel opheffen van microporositeit door aanbrengen van IJmopox ZF primer (of eventueel opheffen van craquelé)	50	11,0	16 uur	Schuren met P180.
4	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240 – P320. Gebruik tussen de tweede en derde laag een fijnere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
5	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
6	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: oktober '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de ruwe zijde (de glasvezel zijde, waaronder bijvoorbeeld de achterbeschieting, bilge en ankerbak) van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan op de ruwe zijde van het polyester worden aangebracht. Het systeem is bestand tegen water en diverse chemicaliën. Gekozen kan worden uit een oplosmiddel vrij of een oplosmiddel arm verfsysteem.

### ONDERGROND CONDITIE

In de meeste gevallen is de ruwe zijde van polyester afgewerkt met een toplaag. Dit is een product met vrijwel dezelfde eigenschappen als een gelcoat. Een belangrijk verschil is echter dat deze toplaag additieven bevat die er voor zorgen dat de toplaag kleefvrij opdroogt. Door deze additieven voelt het oppervlak vettig aan. Om een goede hechting te verkrijgen moet het oppervlak voldoende gereinigd zijn.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld polyester

1. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Ruw het oppervlak op met schuurpapier, staalwol of een schuurpad;
3. Maak de gehele oppervlak stof vrij;
4. Neem de gehele oppervlak nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld polyester

1. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf en oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting.
3. Schuur oude lagen twee componenten verf met goede hechting. Deze kunnen na schuren worden overgeschilderd
4. Maak het gehele oppervlak stofvrij;
5. Neem het oppervlak nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

IJmopox HB coating	verbruik circa 0,15 l/m <sup>2</sup> (oplosmiddel arm systeem)
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Variopox Rolcoating	verbruik circa 0,10 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Onbehandeld en reeds behandeld polyester

1. Eén laag Variopox Rolcoating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 µm (minimaal verbruik circa 0,10 l/m<sup>2</sup>), of:
2. Als alternatief één laag IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 100 µm (minimaal verbruik circa 0,15 l/m<sup>2</sup>). Variopox Rolcoating is oplosmiddel vrij en heeft de voorkeur.

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het bovenstaande systeem.

**AANVULLENDE INFORMATIE**

- Bilge en ankerbak  
Variopox Rolcoating is ook toe te passen voor de bilge en ankerbak. Hierbij moet echter de voorbehandeling zorgvuldig gebeuren omdat in de bilges ook restanten van olie aanwezig kunnen zijn.
- Schuren  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.  
Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag Variopox Rolcoating	100	10,0	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P180.
3	Aanbrengen eventueel tweede laag Variopox Rolcoating	100	10,0	24 uur	

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox Verdunner	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Rolcoating bij 100 µm droge laagdikte	100				
Natte laagdikte IJmopox HB coating bij 100 µm droge laagdikte	143	147	151	156	16

- Levensduur en voorbehandeling

De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: oktober '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*