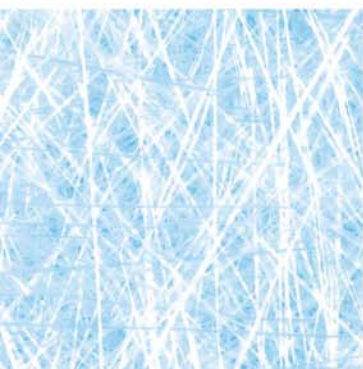


# VERFSYSTEMEN

## Houten boten



## INHOUD

De IJssel Coatings B.V. levert een compleet assortiment van verfproducten en constructiematerialen voor nieuwbouw, reparatie en onderhoud van pleziervaartuigen. De producten in dit assortiment zijn zorgvuldig op elkaar afgestemd zodat elke combinatie van producten (het verfsysteem) een optimale bescherming biedt tegen de invloed van zon, wind en water. Daarnaast blinken deze materialen uit in hun duurzaamheid en in hun eenvoud van applicatie.

Het assortiment omvat materialen voor de bescherming en verfraaiing van ondergronden zoals hout, staal, aluminium, epoxy en polyester. De producten kunnen in de volgende productgroepen worden ingedeeld:

- IJMOPOX  
Oplosmiddel arme twee componenten epoxy producten.
- VARIOPOX  
Epoxy constructie materialen, plamuren en coatings zonder oplosmiddelen.
- POLTIX  
Reparatie materialen en plamuren op basis van onverzadigde polyesterhars.
- DOUBLE COAT  
Alle ondergrond krijgen een duurzame kleur en glans met Double Coat, een hoogwaardig twee componenten polyurethaan laksysteem.

Deze uitgave geeft een overzicht van onze verfsystemen en verfadviezen voor hout en bestaat uit de volgende systemen:

- Systeem 22: Hout – onder de waterlijn
- Systeem 23: Hout – boven de waterlijn
- Systeem 24: Hout – dek
- Systeem 25: Hout – opbouw
- Systeem 26: Hout – interieur achter beschieting, bilges en ankerbak
- Systeem 27: Hout – transparante afwerking, kleurloos
- Systeem 28: Hout – transparante afwerking, karaat
- Systeem 29: Hout – transparante afwerking, kleurloos, 1 component

datum: september '11

**OMSCHRIJVING**

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak onder de waterlijn van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem.

**TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL**

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is met de meeste types anti-fouling over te schilderen.

**ONDERGROND CONDITIE**

Hout, droog en in goede conditie.

**VOORBEHANDELING**

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele onder de waterlijn droog en stof vrij.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie en anti-fouling), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak onder de waterlijn droog en stof vrij.

**MATERIALEN EN VERBRUIK**

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 0,3 l/m <sup>2</sup>
Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox Finishing Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variobond	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox HB coating	verbruik circa 0,30 l/m <sup>2</sup>
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

**APPLICATIE**

Onbehandeld hout

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Twee lagen Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze lagen schuren;
3. Twee tot drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 225 µm (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>);
4. Naar keuze afwerken met een geschikte anti-fouling

Reeds behandeld hout

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen op de kale plekken om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;

2. Twee lagen Variopox Impregneerhars aanbrengen op de kale plekken (minimaal verbruik circa 0,3 l/ m<sup>2</sup>). Na uitharden deze lagen schuren;
3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur (zie aanvullende informatie) of met Variobond;
4. Twee tot drie lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 225 µm (minimaal verbruik circa 0,3 l/ m<sup>2</sup>);
5. Naar keuze afwerken met geschikte anti-fouling.

#### Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem voor reeds behandeld hout.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout  
Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.
- Reparatie beschadigingen (uitsluitend afwerking in kleur)  
Beschadigingen kunnen worden gerepareerd met Variopox Plamuur. Indien nodig nabehandelen met Variopox Finishing plamuur voor een gladde en strakke afwerking. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen voorlakken met de volgende laag van het systeem om de zuiging van de plamuur op te heffen. Als alternatief voor Variopox Plamuur is Variobond geschikt. Variobond kan ook gebruikt worden voor het vullen en verlijmen van naden e.d.
- Levensduur en voorbehandeling  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- Anti-foulings  
De meeste typen anti-foulings kunnen worden aangebracht over IJmopox HB coating.
- Overgang naar verfsysteem boven de waterlijn  
Bij het maken van een overgang met het verfsysteem boven de waterlijn dient met er rekening mee te houden dat anti-foulings niet overschilderbaar zijn met twee componenten producten zoals Double Coat of IJmopox HB coating.
- Schuren  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 - P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd



Korrelgrootte	Geschikt voor
	gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen eerste laag Variopox Impregneerhars	n.b.	n.b.	3 uur	Bij nat-in-nat aanbrengen niet schuren, in alle andere gevallen schuren P120.
4	Aanbrengen tweede laag Variopox Impregneerhars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
5	Repareren met Variopox Plamuur of Variobond	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
6	Aanbrengen eerste laag IJmopox HB coating grijs of wit	75	9,3	8 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmopox HB coating binnen 72 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 72 uur: schuren met P180.
7	Aanbrengen tweede laag IJmopox HB coating zwart of grijs	75	9,3	8 uur	
8	Aanbrengen derde laag IJmopox HB coating grijs of wit	75	9,3	24 uur	Bij overschilderen met een anti-fouling binnen 12 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P180.

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Natte laagdikte Variopox Impregneerhars bij 100 µm droge laagdikte	100				
Natte laagdikte IJmopox HB coating bij 75 µm droge laagdikte	107	110	113	117	120

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak boven de waterlijn van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Naar gelang de voorkeur is het mogelijk te kiezen uit een dekkend (gekleurd, hout niet zichtbaar) systeem of een transparant (kleurloos of karaat, hout zichtbaar) systeem.

### ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak boven de waterlijn droog en stof vrij.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 0,3 l/m <sup>2</sup>
Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox Finishing Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variobond	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Double Coat	verbruik circa 0,35 kg/m <sup>2</sup> (afwerking in kleur)
Double Coat Karaat	verbruik circa 0,10 l/m <sup>2</sup> (karaat afwerking)
Double Coat Dubbel UV	verbruik circa 0,45 l/m <sup>2</sup> (kleurloze afwerking)
	verbruik circa 0,35 l/m <sup>2</sup> (karaat afwerking)
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Dekkend systeem (afwerking in kleur)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur of met Variobond (zie aanvullende informatie);

4. Vier tot vijf lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,35 kg/m<sup>2</sup>).

Transparant systeem (kleurloze afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Vijf tot zes lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 µm (minimaal verbruik circa 0,45 l/m<sup>2</sup>).

Transparant systeem (karaat afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eén laag Double Coat Karaat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 40 µm (minimaal verbruik circa 0,10 l/m<sup>2</sup>)
3. Vier tot vijf lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,45 l/m<sup>2</sup>).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem volgens een van bovenstaande systemen.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout  
Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.
- Reparatie beschadigingen (uitsluitend afwerking in kleur)  
Beschadigingen kunnen worden gerepareerd met Variopox Plamuur. Indien nodig nabehandelen met Variopox Finishing plamuur voor een gladde en strakke afwerking. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen voorlakken met de volgende laag van het systeem om de zuiging van de plamuur op te heffen. Als alternatief voor Variopox Plamuur is Variobond geschikt. Variobond kan ook gebruikt worden voor het vullen en verlijmen van naden e.d.
- Levensduur en voorbehandeling  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- Overgang naar verfsysteem onder de waterlijn  
Bij het maken van een overgang met het verfsysteem onder de waterlijn dient met er rekening mee te houden dat anti-fouling niet overschilderbaar zijn met twee componenten producten zoals Double Coat of Double Coat Dubbel UV.
- Schuren  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de



tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema (dekkend systeem, afwerking in kleur)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen Variopox Impregneerhars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
4	Repareren met Variopox Plamuur of Variobond	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
5	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
6	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
7	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
8	Aanbrengen vierde laag Double Coat	40	10,8		

- Voorbeeld werkschema (transparant systeem, kleurloze of karaat afwerking)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen eerste laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	De eerste laag kan eventueel vervangen worden door Double Coat Karaat. Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
4	Aanbrengen tweede laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
5	Aanbrengen derde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
6	Aanbrengen vierde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
7	Aanbrengen vijfde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0		

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Natte laagdikte Variopox Impregneerhars bij 100 µm droge laagdikte	100				
Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84
Natte laagdikte Double Coat Dubbel UV bij 40 µm droge laagdikte	80	82	85	87	90

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Naar gelang de voorkeur is het mogelijk te kiezen uit een dekkend (gekleurd, hout niet zichtbaar) systeem of een transparant (kleurloos of karaat, hout zichtbaar) systeem. Door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder kan een anti-slip profiel worden verkregen.

### ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vette of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 0,3 l/m <sup>2</sup>
Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox Finishing Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variobond	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Double Coat	verbruik circa 0,35 kg/m <sup>2</sup> (afwerking in kleur)
Double Coat Karaat	verbruik circa 0,10 l/m <sup>2</sup> (karaat afwerking)
Double Coat Dubbel UV	verbruik circa 0,45 l/m <sup>2</sup> (kleurloze afwerking)
	verbruik circa 0,35 l/m <sup>2</sup> (karaat afwerking)
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Anti-slip poeder	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Dekkend systeem (afwerking in kleur)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;

3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur of met Variobond (zie aanvullende informatie);
4. Drie tot vier lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,25 kg/m<sup>2</sup>);
5. Een vijfde laag Double Coat aanbrengen;
6. Voeg direct voor de verwerking van de vijfde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis met verharder) als een anti-slip profiel wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf met een moltopreen roller gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m<sup>2</sup> ).

Transparant systeem (kleurloze afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Vier tot vijf lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 µm (minimaal verbruik circa 0,35 l/m<sup>2</sup>).
3. Een zesde laag Double Coat Dubbel UV aanbrengen;
4. Voeg direct voor de verwerking van de zesde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 750 ml Double Coat Dubbel UV (basis met verharder) als een anti-slip profiel wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf met een moltopreen roller gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 l/m<sup>2</sup> ).

Transparant systeem (karaat afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eén laag Double Coat Karaat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 40 µm (minimaal verbruik circa 0,10 l/m<sup>2</sup>);
3. Drie tot vier lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,45 l/m<sup>2</sup>).
4. Een vijfde laag Double Coat Dubbel UV aanbrengen;
5. Voeg direct voor de verwerking van de vijfde laag 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 750 ml Double Coat Dubbel UV (basis met verharder) als een anti-slip profiel wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf met een moltopreen roller gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 l/m<sup>2</sup> ).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem volgens een van bovenstaande systemen.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout  
Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.
- Reparatie beschadigingen (uitsluitend afwerking in kleur)  
Beschadigingen kunnen worden gerepareerd met Variopox Plamuur. Indien nodig nabehandelen met Variopox Finishing plamuur voor een gladde en strakke afwerking. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen voorlakken met de volgende laag van het systeem om de zuiging van de plamuur op te heffen. Als alternatief voor

Variopox Plamuur is Variobond geschikt. Variobond kan ook gebruikt worden voor het vullen en verlijmen van naden e.d.

- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.



- Voorbeeld werkschema (dekkend systeem, afwerking in kleur)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen Variopox Impregneerhars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
4	Repareren met Variopox Plamuur of Variobond	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
5	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
6	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
7	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
8	Aanbrengen vierde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
9	Aanbrengen vijfde laag Double Coat	40	10,8		Voeg Double Coat anti-slip poeder toe aan Double Coat indien een anti-slip profiel gewenst is.

- Voorbeeld werkschema (transparant systeem, kleurloze of karaat afwerking)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen eerste laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	De eerste laag kan eventueel vervangen worden door Double Coat Karaat. Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
4	Aanbrengen tweede laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
5	Aanbrengen derde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
6	Aanbrengen vierde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
7	Aanbrengen vijfde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
8	Aanbrengen zesde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0		Voeg Double Coat anti-slip poeder toe aan Double Coat indien een anti-slip profiel gewenst is.

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Natte laagdikte Variopox Impregneerhars bij 100 µm droge laagdikte	100				
Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84
Natte laagdikte Double Coat Dubbel UV bij 40 µm droge laagdikte	80	82	85	87	90

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de opbouw van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Naar gelang de voorkeur is het mogelijk te kiezen uit een dekkend (gekleurd, hout niet zichtbaar) systeem of een transparant (kleurloos of karaat, hout zichtbaar) systeem.

### ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak boven de waterlijn droog en stof vrij.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 0,3 l/m <sup>2</sup>
Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox Finishing Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variobond	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Double Coat	verbruik circa 0,35 kg/m <sup>2</sup> (afwerking in kleur)
Double Coat Karaat	verbruik circa 0,10 l/m <sup>2</sup> (karaat afwerking)
Double Coat Dubbel UV	verbruik circa 0,45 l/m <sup>2</sup> (kleurloze afwerking)
	verbruik circa 0,35 l/m <sup>2</sup> (karaat afwerking)
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Dekkend systeem (afwerking in kleur)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
3. Eventueel beschadigingen repareren met Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur of met Variobond (zie aanvullende informatie);

4. Vier tot vijf lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,35 kg/m<sup>2</sup>).

Transparant systeem (kleurloze afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Vijf tot zes lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 µm (minimaal verbruik circa 0,45 l/m<sup>2</sup>).

Transparant systeem (karaat afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eén laag Double Coat Karaat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 40 µm (minimaal verbruik circa 0,10 l/m<sup>2</sup>)
3. Vier tot vijf lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,45 l/m<sup>2</sup>).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem volgens een van bovenstaande systemen.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout  
Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.
- Reparatie beschadigingen (uitsluitend afwerking in kleur)  
Beschadigingen kunnen worden gerepareerd met Variopox Plamuur. Indien nodig nabehandelen met Variopox Finishing plamuur voor een gladde en strakke afwerking. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen voorlakken met de volgende laag van het systeem om de zuiging van de plamuur op te heffen. Als alternatief voor Variopox Plamuur is Variobond geschikt. Variobond kan ook gebruikt worden voor het vullen en verlijmen van naden e.d.
- Levensduur en voorbehandeling  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- Schuren  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema (dekkend systeem, afwerking in kleur)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen Variopox Impregneerhars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
4	Repareren met Variopox Plamuur of Variobond	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180.
5	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
6	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
7	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
8	Aanbrengen vierde laag Double Coat	40	10,8		



- Voorbeeld werkschema (transparant systeem, kleurloze of karaat afwerking)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen eerste laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	De eerste laag kan eventueel vervangen worden door Double Coat Karaat. Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
4	Aanbrengen tweede laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
5	Aanbrengen derde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
6	Aanbrengen vierde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
7	Aanbrengen vijfde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0		

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Natte laagdikte Variopox Impregneerhars bij 100 µm droge laagdikte	100				
Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84
Natte laagdikte Double Coat Dubbel UV bij 40 µm droge laagdikte	80	82	85	87	90

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

#### Disclaimer

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

#### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de achterbeschieting, bilge en ankerbak van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem.

#### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is oplosmiddelvrij, krasvast en is bestand tegen diverse chemicaliën, water en olie.

#### ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

#### VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele onder de waterlijn droog en stof vrij.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie en anti-fouling), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak onder de waterlijn droog en stof vrij.

#### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 0,3 l/m <sup>2</sup>
Variopox Rolcoating	verbruik circa 0,15 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

#### APPLICATIE

Onbehandeld en reeds behandeld hout

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde en onbehandelde oppervlakken te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze lagen schuren;
3. Eén tot twee lagen Variopox Rolcoating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 150 µm (minimaal verbruik circa 0,15 l/m<sup>2</sup>);
4. Voor het behandelen van de ankerbak of bilge overschilderen met één tot twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale laagdikte van 150 µm (minimaal verbruik circa 0,15 l/m<sup>2</sup>).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens bovenstaand systeem.

**AANVULLENDE INFORMATIE**

## • Hout

Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.

## • Levensduur en voorbehandeling

De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.

## • Schuren

Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen Variopox Impregneerhars	n.b.	n.b.	3 uur	Schuren P120.
4	Aanbrengen eerste laag Variopox Rolcoating	75 µm	13,3	8 uur	Schuren P180.
5	Aanbrengen tweede laag Variopox Rolcoating	75 µm	13,3	8 uur	

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Natte laagdikte Variopox Impregneerhars bij 100 µm droge laagdikte	100				
Natte laagdikte Variopox Rolcoating bij 75 µm droge laagdikte	175				

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

#### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe houten delen zoals luiken, deuren, kasten, etc. van een jacht behandeld kunnen worden met een twee componenten kleurloos transparant verfsysteem.

#### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

#### ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

#### VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vette of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
4. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
6. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

#### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,20 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Dubbel UV	verbruik circa 0,45 l/m <sup>2</sup> (kleurloze afwerking)
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

#### APPLICATIE

Transparant systeem (kleurloze afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,20 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Vier tot vijf lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 µm (minimaal verbruik circa 0,45 l/m<sup>2</sup>).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het bovenstaande systeem.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout

Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd.



Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.

- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.  
Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- **Voorbeeld werkschema (transparant systeem, kleurloze afwerking)**

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen eerste laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik
4	Aanbrengen tweede laag	40	10,0	24 uur	

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
	Double Coat Dubbel UV				tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
5	Aanbrengen derde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
6	Aanbrengen vierde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
7	Aanbrengen vijfde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Double Coat Dubbel UV bij 40 µm droge laagdikte	80	82	85	87	90

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe houten delen zoals luiken, deuren, kasten, etc. van een jacht behandeld kunnen worden met een twee componenten karaat verfsysteem.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Door de transparante houtkleuren wordt de natuurlijke kleur van het hout geaccentueerd.

### ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

### VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
4. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
6. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,20 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Karaat	verbruik circa 0,10 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Dubbel UV	verbruik circa 0,35 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Transparant systeem (kleurloze afwerking)

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde oppervlak te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,20 l/m<sup>2</sup>). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eén laag Double Coat Karaat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 40 µm (minimaal verbruik circa 0,10 l/m<sup>2</sup>);
3. Drie tot vier lagen Double Coat Dubbel UV aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,35 l/m<sup>2</sup>).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het bovenstaande systeem.

**AANVULLENDE INFORMATIE**

- Hout  
Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.
- Levensduur en voorbehandeling  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- Kleuring door Double Coat Karaat  
Wanneer meerdere lagen Double Coat Karaat worden aangebracht zal het effect worden versterkt en het hout donkerder kleuren.
- Schuren  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema (transparant systeem, kleurloze afwerking)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen eerste laag Double Coat Karaat	40	10,0	24 uur	De eerste laag kan eventueel vervangen worden door Double Coat Karaat. Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
4	Aanbrengen eerste laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
5	Aanbrengen tweede laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
6	Aanbrengen derde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0	24 uur	
7	Aanbrengen vierde laag Double Coat Dubbel UV	40	10,0		

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Double Coat Karaat bij 40 µm droge laagdikte	80	82	85	87	90
Natte laagdikte Double Coat Dubbel UV bij 40 µm droge laagdikte	80	82	85	87	90

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

#### Disclaimer

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*



#### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe houten delen zoals luiken, deuren, kasten, etc. van een jacht behandeld kunnen worden met een kleurloos transparant een componenten verfsysteem.

#### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is krasvast en bezit een goed glans en kleurbehoud.

#### ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

#### VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
4. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder alle roest en ondeugdelijke oude verflagen, door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, een of twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak droog en stof vrij;
6. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.

#### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Jachtlak Hoogglans	verbruik circa 0,45 l/m <sup>2</sup>
Jachtlak Zijdeglans	verbruik circa 0,10 l/m <sup>2</sup> (zijdeglans afwerking voor binnen)
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

#### APPLICATIE

Eencomponenten verfsysteem (kleurloze afwerking)

1. Eén laag Jachtlak Hoogglans aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,10 l/m<sup>2</sup>). Na droging deze laag schuren;
2. Vier tot vijf lagen Jachtlak Hoogglans aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 µm (minimaal verbruik circa 0,35 l/m<sup>2</sup>). Wanneer een zijdeglans afwerking is gewenst kan de laatste laag Jachtlak Hoogglans worden vervangen door Jachtlak Zijdeglans.

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het bovenstaande systeem.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout

Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage

droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.

- Levensduur en voorbehandeling

De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.

- Schuren

Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht,</li> <li>het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>hout na de eerste laklaag,</li> <li>epoxy plamuren,</li> <li>polyester plamuren.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen,</li> <li>het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema (transparant systeem, kleurloze afwerking)

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag Jachtlak Hoogglans	35	13,1	24 uur	Schuren P180.
3	Aanbrengen tweede laag Jachtlak Hoogglans	35	13,1	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240-P320. Gebruik tussen de opeenvolgende lagen een
4	Aanbrengen derde laag Jachtlak Hoogglans	35	13,1	24 uur	

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m <sup>2</sup> /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
5	Aanbrengen vierde laag Jachtlak Hoogglans	35	13,1	24 uur	kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
6	Aanbrengen vijfde laag Jachtlak Hoogglans	35	13,1	24 uur	
7	Aanbrengen zesde laag Jachtlak Hoogglans	35	13,1	24 uur	Voor een zijdeglans afwerking kan Jachtlak Zijdeglans worden toegepast

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '11

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoordings en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*