

OMSCHRIJVING

Double Coat is een hoogglanzende twee componenten aflak op basis van verzadigde polyesterharsen en gemodificeerde alifatische isocyanaten.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Uitstekende vloeï, gemakkelijk te verwerken met kwast, roller of luchtspuit;
- Goed bestand tegen diverse chemicaliën;
- Hoge krasvastheid;
- Uitstekend kleur- en glans behoud;
- Zeer goede hechting op diverse kunststoffen (zelfs zonder toepassing van primers);
- Geschikt als aflak in twee componenten verfsystemen voor hout, staal, aluminium, epoxy, polyester, ABS, etc.

KLEUREN EN GLANS

29 standaard kleuren en transparant, speciale kleuren op bestelling – Hoogglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,2 g/cm ³ (gemengd), afhankelijk van kleur
Vaste stof gehalte	:	circa 52 % (volume), afhankelijk van kleur
Aanbevolen laagdikte	:	35 - 70 µm (droog), afhankelijk van toepassing
Stofdroog na	:	circa 2 uur
Volledig verhard na	:	5 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 24 uur, zie aanvullende informatie
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 44 °C verharder component 45 °C

RENDEMENT

Bij 35 µm (droge laag)	:	12,3 m ² /kg (14,8 m ² /l)
Bij 50 µm (droge laag)	:	8,6 m ² /kg (10,4 m ² /l)
Bij 70 µm (droge laag)	:	6,2 m ² /kg (7,4 m ² /l)

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Staal	:	gestraald tot ISO Sa2½, behandeld met IJmopox ZF primer/IJmopox HB coating en geschuurd met korrel P180-220;
Aluminium	:	in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen, behandeld met IJmopox ZF primer/IJmopox HB coating en geschuurd met korrel P180-220;
Hout	:	vochtgehalte maximaal 12%, behandeld met Variopox Injectiehars en geschuurd met korrel P120;
Polyester	:	droog, geschuurd met korrel P220-280 en behandeld met Double Coat Ontvetter;
Oude verflagen	:	oude twee componenten verf lagen in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen; geschuurd met korrel P120-180;
Andere ondergronden	:	droog en vrij van verontreinigingen, losse delen en andere ongerechtigheden; indien noodzakelijk voorbehandeld met IJmopox ZF primer of Variopox Injectiehars en geschuurd met korrel P180-220.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIE VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 67,0 basis : 33,0 verharder (gewichtsdelen)
De mengverhouding in volumedelen is afhankelijk van de kleur.

Inductietijd : 30 minuten bij 20 °C
Verwerkingstijd : 2 uur bij 25 °C (afhankelijk van kleur)
3 uur bij 20 °C (afhankelijk van kleur)
4 uur bij 15 °C (afhankelijk van kleur)

Applicatie met :

	Kwast/rol	Luchtspuit	Airless spuit
Type verdunning	Kwastverdunner	Spuitverdunner	n.v.t.
% verdunning	3 – 5 %	5 – 15 %	
Spuitopening	n.v.t.	1,2 – 1,4 mm	
Spuitdruk	n.v.t.	2 – 3 Bar	
Reiniging	Kwastverdunner	Spuitverdunner	

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding Double Coat

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum	32 uur	24 uur	16 uur
Maximum, zonder schuren	3 dagen	2 dagen	1 dagen
Maximum, met schuren P320-400	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige verharding na	10 dagen	5 dagen	3 dagen

- Applicatie van Double Coat met kwast of roller
 - De gemengde lak (basis met verharder) na de inductietijd met Double Coat Kwastverdunner op een viscositeit van circa 50 tot 55 s DIN 4 brengen.
 - Gebruik voor het verwerken van Double Coat ovale kwasten, oplosmiddel vaste, kortharige mohair rollers of fijne moltopreen rollers.
- Applicatie van Double Coat met luchtspuit
 - De gemengde lak (basis met verharder) na de inductietijd met Double Coat Spuitverdunner op een viscositeit van circa 18 tot 20 s DIN 4 brengen.
 - Omdat Double Coat een zeer goed vloeiende lak is, adviseren wij om het gehele oppervlak voor te nevelen om vervolgens na 15 minuten een kruislaag aan te brengen.
 - Afhankelijk van de grootte en vorm van het te spuiten oppervlak en de omgevingstemperatuur kan Double Coat Spuitverdunner vervangen worden door Double Coat Spuitverdunner 60. Double Coat Spuitverdunner 60 is een trage verdunner waardoor de lak langzamer droogt, beter vloeit en minder gevoelig is voor overspray.
 - Let bij het werken met een drukvat op de afname van de verwerkingstijd. De temperatuur zal als gevolg van de reactie tussen basis en verharder oplopen. Hierdoor zal de verwerkingstijd afnemen.
- Schuren van Double Coat
De beste hechting wordt verkregen door tussen de lagen te schuren. Gebruik voor iedere volgende laag een fijnere korrel schuurpapier volgens de schuurladder: P240-320-360-400.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: december '10
410-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.